



CARBON STEEL FLATS

EN • FR



MARCEGAGLIA
CARBON STEEL





we give shape to steel

Marcegaglia Carbon Steel is dedicated to the manufacturing and processing of **carbon steel flat products** and **welded tubes**.

The company is part of Marcegaglia group which was **founded in 1959** and, today, still fully owned by the Marcegaglia family and headquartered in Gazoldo degli Ippoliti, Mantova.

Steel coil processing is at the core of Marcegaglia activities. The complete range of first transformation processes is carried out within facilities worldwide.

La force de Marcegaglia réside dans la transformation de l'acier. Les sites mondiaux de production du groupe réalisent le cycle complet de transformation primaire de l'acier.





Marcegaglia stands among the steel market's top independent players in the world.

A worldwide network of partnership agreements provides reliable supply of raw materials of all grades to our facilities.

Marcegaglia est l'une des plus grandes entreprises industrielles indépendantes dans le secteur de l'acier. Un réseau mondial d'accords de partenariat garantit une fourniture continue de l'acier pour nos processus de production.

Marcegaglia Carbon Steel

3.250 million Euro turnover (2014)
millions d'euros chiffre d'affaire (2014)

12 manufacturing plants
usines

360 vessels every year
navire par an

11 logistic hubs
centres logistiques

4.300 employees
employés



Marcegaglia has set up its by far **biggest steel metallurgy plant in Ravenna**, as well as the **nerve-center for integrated logistics to supply each production and distribution facility** of the industrial group. Spreading over a **540,000-mq surface (225,000 covered)** between the left bank of the channel-harbour and the industrial area on the northern city seashore, the complex hosts the most technologically advanced machines for chemical pickling, cold rolling, annealing, galvanizing and pre-painting of steel coils and a service center for slitting and cut-to-length of carbon steel coils.

The plant, which is also the **main logistic and intermodal hub** for all the industrial and commercial activities of Marcegaglia, employs about 850 workers.

*Le groupe Marcegaglia possède à **Ravenne** son plus **grand site métallurgique** et son **principal pôle logistique et intermodal** pour toutes les activités industrielles et commerciales de sa filière de production. L'établissement de Ravenne occupe une surface de **plus de 540 000 m²**, dont 225 000 couverts entre la rive gauche du port-canal et la zone industrielle en bord de mer au nord de la ville, dispose de structures ultramodernes et de technologies de production à l'avant-garde pour le décapage chimique, le laminage à froid, la recuisson statique, la galvanisation et le prélaquage des bobines d'acier, ainsi que d'un centre de services pour le surfaçage et la coupe des coils en acier au carbone.*

*Le site, qui est également le **principal pôle logistique intermodal** pour toutes les activités industrielles et commerciales du groupe Marcegaglia, emploie environ 850 personnes.*

Marcegaglia Steel worldwide presence

Sales offices
Benelux Diegem, BELGIUM
North Europe Soleuvre, LUXEMBOURG

MARCEGAGLIA CARBON STEEL	Hot dip galvanized strips	MARCEGAGLIA SPECIALTIES
Carbon steel coils	Hot dip galvanized sheets	Stainless steel coils
Carbon steel strips	Pre-painted coils	Stainless steel strips
Carbon steel sheets	Pre-painted strips	Stainless steel sheets
Carbon steel welded tubes	Pre-painted sheets	Stainless steel welded tubes
Cold-drawn welded tubes	MARCEGAGLIA PLATES	Carbon and Stainless steel cold-drawn bars
Refrigeration tubes	Heavy plates	Stainless steel flat bars
Hot dip galvanized coils		Stainless steel cold formed sections

Plant
Dudley, UK



UK

Sales office
Lyon, FRANCE

E

Sales office
Santa Perpetua de Mogoda Barcelona, SPAIN

Plant
Munhall, USA

US



Plant
Garuva, BRAZIL



BR

Plant
Dusino San Michele, AT



Plant
Corsico, MI



Sales office
Düsseldorf, GERMANY

Plant
Vladimir, RUSSIA

Plant
Yangzhou, CHINA

Plant
Kluczbork, POLAND

Plant
Praszka, POLAND

Plant
Istanbul, TURKEY

Distribution
Pune, INDIA

ITALIA • HEADQUARTERS
Gazoldo degli Ippoliti, MN

TRISIDER
Tezze sul Brenta, VI

Plant
Boltiere, BG

Plant
Lomagna, LC

Plant
Albignasego, PD

Plant
San Giorgio di Nogaro, UD

Plant
Contino, MN

Plant
Montechiarugolo, PR

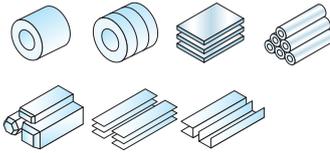
Plant
Forlì, FC

Plant
Ravenna, RA

ETA
Lainate, MI

Plant
Casalmaggiore, CR

ETA
Osteria Grande, BO



RU

PL

TR

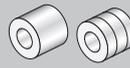
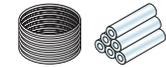
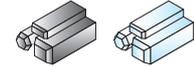
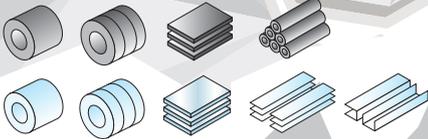
IND

CN

B

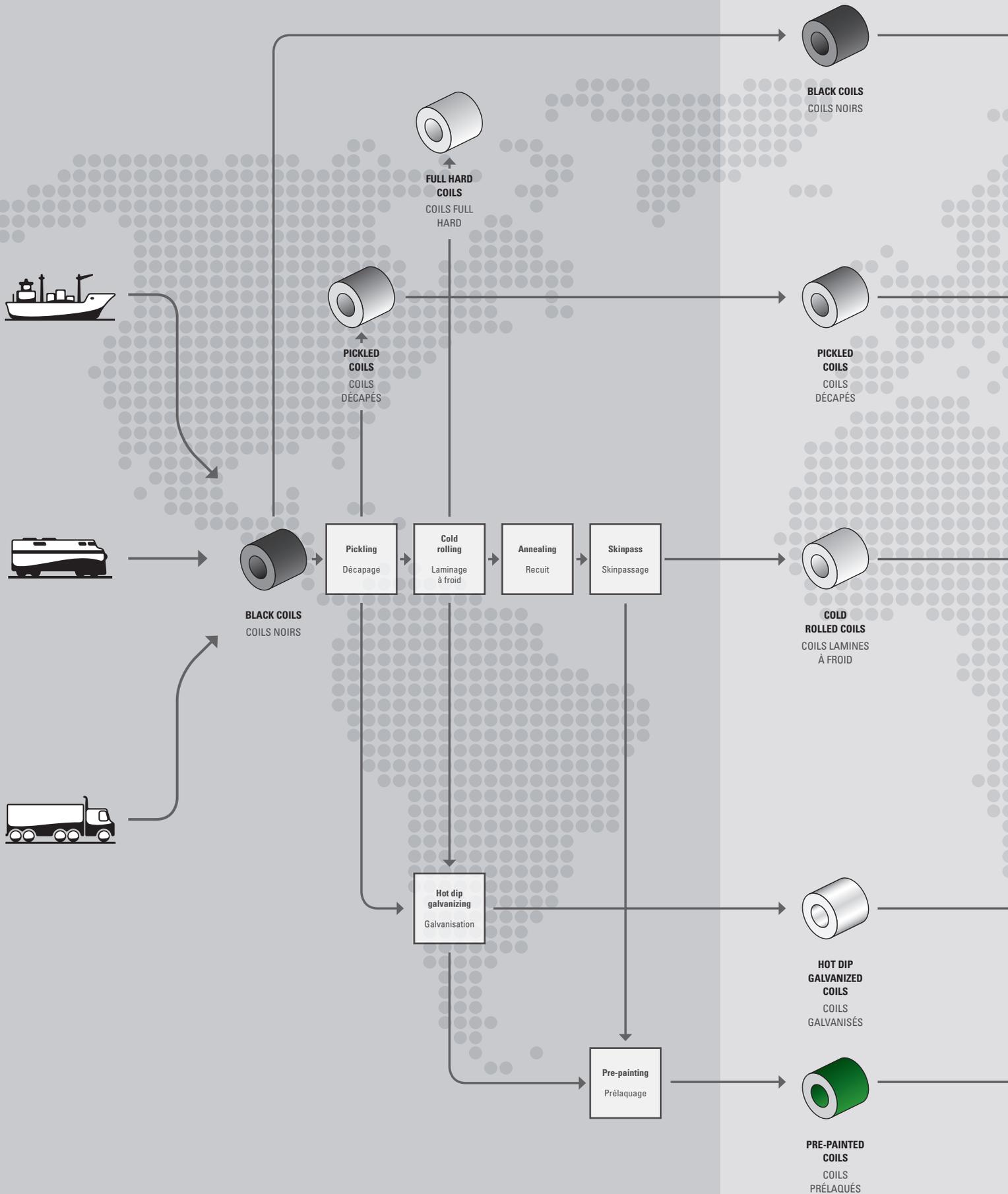
D

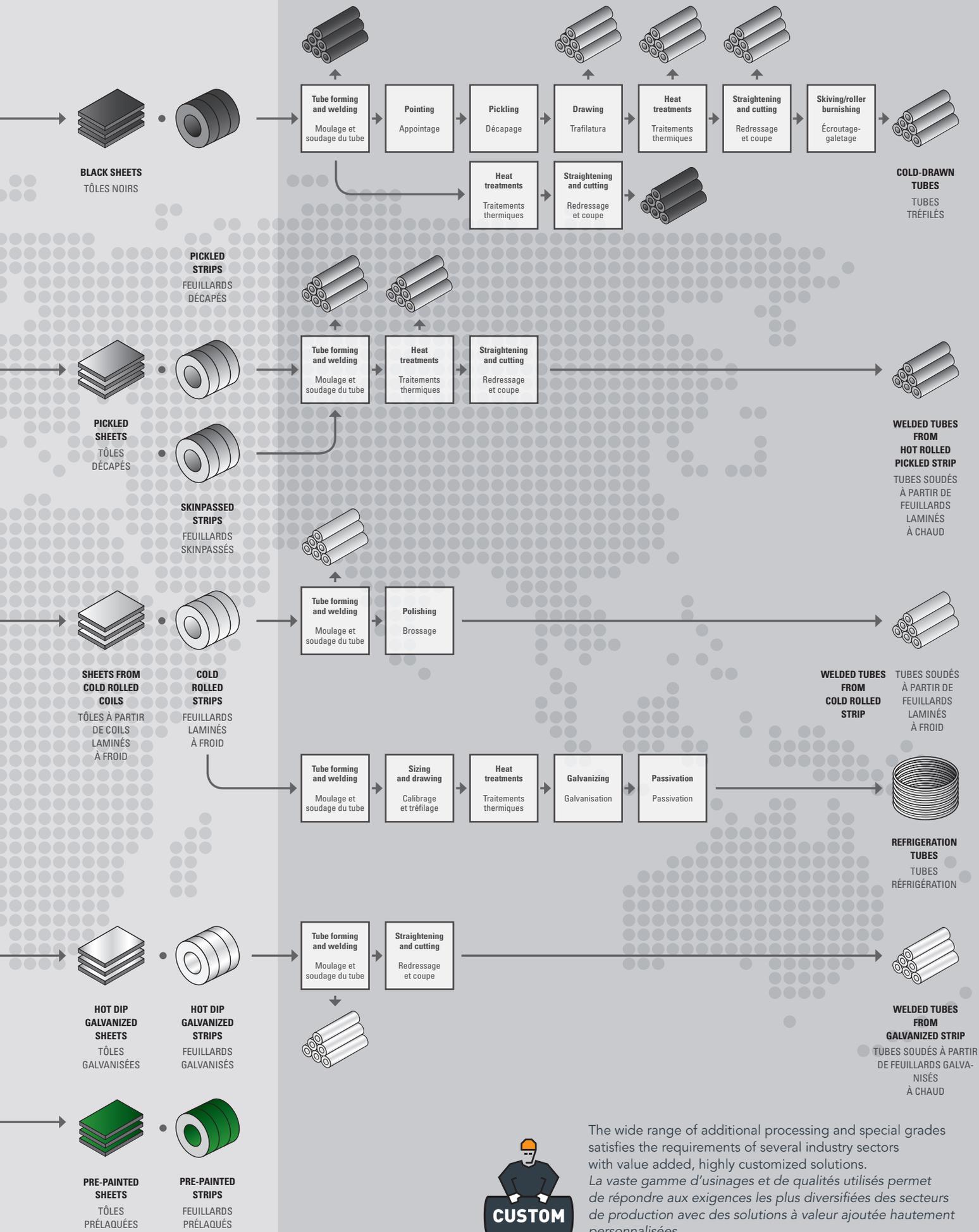
FR



Carbon steel products manufacturing process

Processus de production aciers au carbone





The wide range of additional processing and special grades satisfies the requirements of several industry sectors with value added, highly customized solutions.
La vaste gamme d'usinages et de qualités utilisés permet de répondre aux exigences les plus diversifiées des secteurs de production avec des solutions à valeur ajoutée hautement personnalisées.



CARBON STEEL FLATS

PRODUITS PLATS EN ACIER AU CARBONE

01	COILS, COILS	coils@marcegaglia.com 	13
	Pickled coils, <i>Coils décapés</i>		18
	Cold rolled coils, <i>Coils laminés à froid</i>		20
	Hot dip galvanized coils, <i>Coils galvanisés à chaud</i>		24
02	STRIPS, FEUILLARDS	nastri@marcegaglia.com 	29
	Pickled strips, single pass strips, <i>Feuillards décapés, feuillards en une passe</i>		34
	Cold rolled strips, <i>Feuillards laminés à froid</i>		36
	Hot dip galvanized strips, <i>Feuillards galvanisés à chaud</i>		40
	Oscillated wound coils, <i>Feuillards en écheveau</i>		42
03	SHEETS, TÔLES	lamiere@marcegaglia.com 	47
	Black steel sheets, <i>Tôles noires</i>		50
	Pickled steel sheets, <i>Tôles décapées</i>		52
	Steel sheets from cold rolled coils, <i>Tôles à partir de coils laminés à froid</i>		54
	Hot dip galvanized steel sheets, <i>Tôles galvanisées</i>		58
	Diamond patterned steel sheets, <i>Tôles striées</i>		60
	Teardrop patterned steel sheets, <i>Tôles larmées</i>		61
04	PRE-PAINTED STEEL PRODUCTS, PRODUITS PLATS PRÉLAQUÉS	coils@marcegaglia.com 	63
	Pre-painted steel coils and strips, <i>Coils et feuillards prélaqués</i>		72
	Pre-painted steel sheets, <i>Tôles prélaquées</i>		74



CE
0474

New large processing plants have been added to the Ravenna complex, the main hub of Marcegaglia Carbon Steel carbon steel coil transformation activities, increasing the overall capacity and doubling the production of hot dip galvanized and pre-painted steel.

Le démarrage de nouvelles grandes installations dans l'usine de Ravenne, le principal pôle de production Marcegaglia Carbon Steel pour la transformation de coils en acier au carbone, a permis une augmentation globale de sa capacité de production et doublé la production de matériel galvanisé et prélaqué.

Coils pickled, cold rolled, galvanized

Coils
décapés, laminés à froid, galvanisés



Typical applications

Principales applications

Applications for carbon steel hot rolled, cold rolled and galvanized coils include several engineering and machinery industry sectors, but also packaging, construction, furniture, household appliances, heating and ventilation.

Les nombreux secteurs desservis par la gamme de coils laminées à chaud, à froid et galvanisées comprennent l'industrie mécanique et de conditionnement, le bâtiment, la production de meubles, d'appareils électroménagers et de systèmes hydrothermosanitaires.

Steel for electric motors

Aciers pour moteurs électriques

Steel for packaging

Aciers pour emballages

Steel for agricultural equipment

Aciers pour applications agro-zootechniques

Steel for household appliances, furniture and shelving

Aciers pour électroménager, meubles et rayonnages métalliques

Steel for sections and tubes

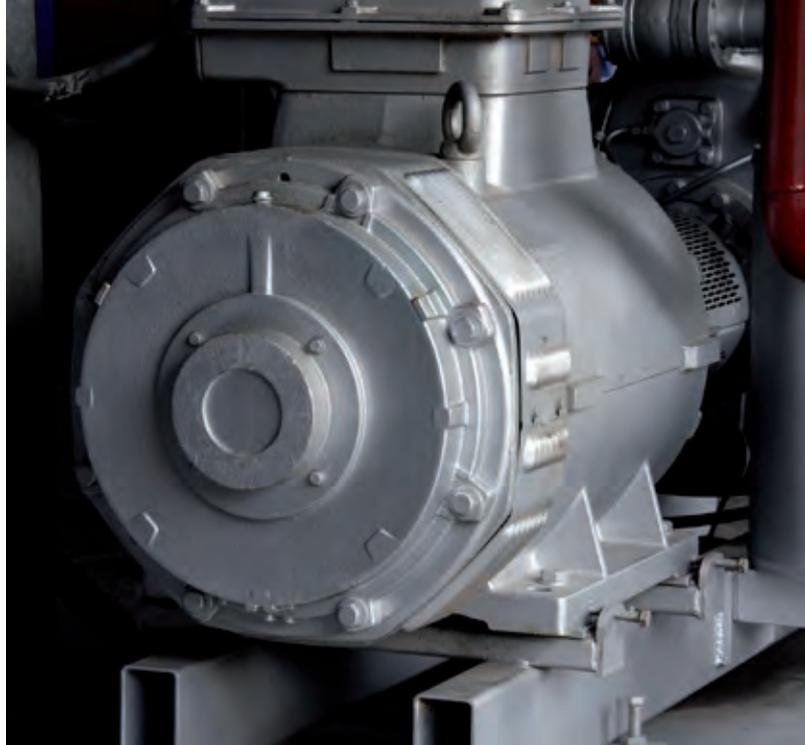
Aciers pour profilés et tubes

Steel for ventilation and air pipes systems

Aciers pour systèmes de ventilation et de canalisation d'air

Steel for pressure purposes

Aciers pour récipients sous pression





Steel for the construction industry
Acier pour le secteur du bâtiment



Steel for automotive applications

Aciers pour applications secteur automobile



Marcegaglia Carbon Steel has established steel processing hubs and service centers around the globe to better serve the major manufacturing districts of the automobile and commercial vehicle industry. Specific steel grades and tolerances are implemented to supply the automotive sector.

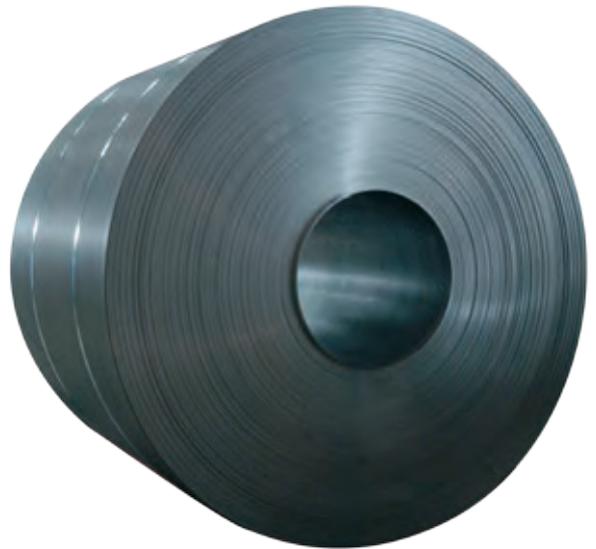
Marcegaglia Carbon Steel a installé ses centres de transformation de l'acier dans des endroits stratégiques afin de mieux desservir les principaux secteurs de production automobile et de véhicules industriels en définissant des qualités et tolérances spécifiques conformément aux exigences les plus strictes du secteur.



Pickled coils

Coils décapés

Product range <i>Gamme de production</i>			
thickness mm	width mm		
	1000	1250	1500
1.20 ÷ 1.49	•	•	•
1.50 ÷ 1.79	•	•	•
1.80 ÷ 1.99	•	•	•
2.00 ÷ 2.49	•	•	•
2.50 ÷ 2.99	•	•	•
3.00 ÷ 3.49	•	•	•
3.50 ÷ 3.99	•	•	•
4.00 ÷ 4.99	•	•	•
5.00 ÷ 6.00	•	•	•



Upon request: supply of thickness up to 15 mm in the same width as the table is showing

Sur demande spécifique du client, il est possible de fournir des épaisseurs de 15 mm maximum dans les largeurs indiquées dans le tableau

* maximum available width: 1550 mm - *max. largeur réalisable: 1550 mm*

MANUFACTURING STANDARD <i>Norme de fabrication</i>	PRODUCT DESIGNATION <i>Désignation produit</i>	GRADE <i>Qualité</i>
EN 10025-2	Non-alloy structural steels <i>Aciers non alliés pour utilisations structurelles</i>	S185 S235JR up to J2 (*) S275JR up to J2 (*) S355JR up to K2 (*)
EN 10025-5	Structural steels with improved atmospheric corrosion resistance <i>Aciers pour utilisations structurelles offrant une résistance accrue à la corrosion atmosphérique</i>	S355J0WP
EN 10149-2	Hot-rolled high yield strength steels for cold forming <i>Acier à haute limite élastique pour moulage à froid</i>	S315MC up to S600MC (other grades upon request) <i>(autres qualités sur demande)</i>
EN 10111	Hot rolled low carbon steels for cold forming <i>Aciers à faible teneur en carbone laminés à chaud en continu pour le formage à froid</i>	DD11 up to DD14 (other grades upon request) <i>(autres qualités sur demande)</i>
<p>Upon request: supply of grades not included in the above mentioned standards or grades according to customers' standards, including major automotive manufacturers. <i>D'autres qualités que celles des normes mentionnées ci-dessus ou sur spécification du client sont également fournies sur demande, y compris les qualités les plus importantes codifiées par les principaux constructeurs automobiles.</i></p>		

(*) CE marking available - *Commercialisable avec marquage CE*

Supply conditions - *Conditions de fourniture*

- Dimensional tolerances according to EN 10051 (and other equivalent international norms)

Tolérances dimensionnelles selon norme EN 10051 (et autres normes internationales équivalentes)

- Special tolerances upon request *Tolérances spéciales sur demande*

- Control documents 2.1, 2.2, 3.1, 3.2 according to EN 10204 and other specific norm requirements

Documents de contrôle 2.1, 2.2, 3.1, 3.2 selon norme EN 10204 et indications spécifiques de chaque norme



3 pickling lines

3,500,000 t/y
manufacturing capacity

product: **pickled coil**

thickness: **1.20/6.00 mm**

width: **900/1550 mm**

max weight: **35 t**

max outside diameter: **2150 mm**

max inside diameter: **610 mm**

product type: **dry or oil pickled,
potentially trimmed
and/or skinpassed**

Cold rolled coils

Coils laminés à froid

Product range <i>Gamme de production</i>				
thickness mm	width mm			
	1000	1250	1500	1530
0.25 ÷ 0.30	•	•		
0.30 ÷ 0.34	•	•		
0.35 ÷ 0.39	•	•		
0.40 ÷ 0.49	•	•	•	•
0.50 ÷ 0.59	•	•	•	•
0.60 ÷ 0.69	•	•	•	•
0.70 ÷ 0.79	•	•	•	•
0.80 ÷ 0.89	•	•	•	•
0.90 ÷ 0.99	•	•	•	•

thickness mm	width mm			
	1000	1250	1500	1530
1.00 ÷ 1.19	•	•	•	•
1.20 ÷ 1.29	•	•	•	•
1.30 ÷ 1.39	•	•	•	•
1.40 ÷ 1.49	•	•	•	•
1.50 ÷ 1.69	•	•	•	•
1.70 ÷ 2.10	•	•	•	•
2.11 ÷ 2.39	•	•	•	•
2.40 ÷ 2.50	•	•	•	•
2.51 ÷ 3.00	•	•	•	•

MANUFACTURING STANDARD <i>Norme de fabrication</i>	PRODUCT DESIGNATION <i>Désignation produit</i>	GRADE <i>Qualité</i>
EN 10130	Cold rolled low carbon steel flat products for cold forming <i>Produits plats laminés à froid en acier à faible teneur en carbone pour emboutissage ou pliage à froid</i>	DC01, DC03, DC04, DC05, DC06
EN 10209	Cold rolled steel for vitreous enamelling <i>Acier laminé à froid pour émaillage par vitrification</i>	DC01EK, DC04EK
Marcegaglia Standard	Cold rolled steel for deep drawing <i>Produits plats laminés à froid pour moulage en profondeur</i>	DC06-S
Marcegaglia Standard	Cold rolled detensioned steel for direct use <i>Produits plats laminés à froid dépourvus de tensions avec planéité améliorée</i>	DC01-RTF
EN 10268	Cold rolled steel flat products with high yield strength for cold forming <i>Produits plats laminés à froid en acier à haute limite élastique pour formage à froid</i>	HC260LA, HC300LA, HC340LA, HC380LA, HC420LA, HC180Y, HC220Y, HC260Y
EN 10341	Cold rolled electrical non-alloy and alloy steel sheet and strip delivered in the semi-processed state <i>Feuillards et tôles magnétiques en acier non allié et allié laminés à froid et fournis à l'état semi-fini</i>	M660-50K, M890-50K, M800-65K M1000-65K, M1050-50K, M1200-65K, M340-50K, M390-50K, M390-65K, M450-50K, M450-65K, M520-65K, M560-50K, M630-65K
Marcegaglia standard	Cold rolled electrical non-alloy steel in the semi-processed <i>Produits plats laminés à froid pour usage électrique semi-élabore</i>	M310-50K
Marcegaglia standard	Cold rolled electrical non-alloy steel in the semi-processed <i>Produits plats laminés à froid pour usage électrique semi-élabore</i>	M1800-100K
Marcegaglia standard	Cold rolled electrical steel for high performance shearing <i>Acier haute traçabilité pour utilisation magnétique</i>	DC01LC-P (STP 0032)
UNI 7958	Structural steels <i>Aciers pour utilisations structurelles</i>	FE360
Marcegaglia standard	Steel for radiators <i>Aciers pour radiateurs</i>	RAD-1 (STP 0044) RAD-2 (STP 0108)
Marcegaglia standard	Steel for the furniture industry <i>Aciers pour le secteur de l'ameublement</i>	DC01-TM (STP0057) DC35-TM (STP0069)
Marcegaglia standard	Steel for drum packaging <i>Aciers pour fûts</i>	FUS-M (STP 0055) FUS-M2 (STP 0107) FUS-F (STP 0056)
Marcegaglia standard	Full Hard steels <i>Aciers Full Hard</i>	Full hard steel grades are available for specific galvanizing requirements <i>Plusieurs qualités d'aciers écrouis sont disponibles pour les exigences de produits galvanisés spécifiques</i>

Upon request: supply of grades not included in the above mentioned standards or grades according to customers' standards, including major automotive manufacturers.
D'autres qualités que celles des normes mentionnées ci-dessus ou sur spécification du client sont également fournies sur demande, y compris les qualités les plus importantes codifiées par les principaux constructeurs automobiles.

8 cold rolling lines

2,500,000 t/y
manufacturing capacity

product: **cold rolled coil**

thickness: **0.25/3.0 mm**

width: **up to 1530 mm**

max weight: **35 t**

max outside diameter: **2150 mm**

max inside diameter: **508 or 610 mm**

product type: **full hard**

Supply conditions - *Conditions de fourniture*

- Tolerances according to EN 10131 for width ≥ 600 mm (and other equivalent international norms)
Tolérances dimensionnelles selon norme EN 10131 pour largeurs ≥ 600 mm (et autres normes internationales équivalentes)
- Special tolerances upon request *Tolérances spéciales sur demande*
- Surface protection: dry or oil pickled (0.5 to 2 g/m² each side) *Protection de surface : sèche, huilée (de 0,5 à 2 g/m² par face)*
- Control documents 2.1, 2.2, 3.1, 3.2 according to EN 10204 and other specific norm requirements
Documents de contrôle 2.1, 2.2, 3.1, 3.2 selon norme EN 10204 et indications spécifiques de chaque norme

The static annealing and skinpass lines linked to Marcegaglia cold rolling lines ensure the highest consistency level of mechanical and magnetic properties of rolled steels, also providing improved surface qualities, to meet the requirements of subsequent reworking.

Les installations de recuit statique et de skinpassage reliées aux lignes de laminage à froid permettent d'obtenir une uniformité optimale des propriétés mécaniques et magnétiques des aciers usinés et améliorent leurs qualités de surface en fonction des applications prévues.

75 annealing furnaces

1,200,000 t/y
manufacturing capacity

product: **annealed coil**

width: **up to 1530 mm**

max weight: **35 t**

max outside diameter: **2150 mm**



6 skinpassing lines

1,200,000 t/y
manufacturing capacity

product: **skinpassed coil**

width: **up to 1530 mm**

max weight: **35 t**

max outside diameter: **2150 mm**

product type: **cold rolled**

SURFACE CONDITIONS acc. to EN 10130

Conditions de surface selon EN 10130

SURFACE APPEARANCE ASPECTS DE SURFACE	A (standard) (<i>normal</i>)
	B (improved) (<i>amélioré</i>)

SURFACE FINISH FINITIONS DE SURFACE	r rough (<i>rugueuse</i>) > 1,6 µm
	m normal (<i>normal</i>) 0,6÷1,9 µm
	g semi-bright (<i>lisse</i>) ≤ 0,9 µm
	b bright (<i>brillante</i>) ≤ 0,4 µm

Hot dip galvanized coils

Coils galvanisés à chaud

Product range *Gamme de production*

thickness mm	width mm			
	1000	1250	1350	1530
0.25 ÷ 0.29	•	•		
0.30 ÷ 0.34	•	•		
0.35 ÷ 0.39	•	•	•	
0.40 ÷ 0.49	•	•	•	•
0.50 ÷ 0.59	•	•	•	•
0.60 ÷ 0.69	•	•	•	•
0.70 ÷ 0.79	•	•	•	•
0.80 ÷ 0.89	•	•	•	•
0.90 ÷ 0.99	•	•	•	•
1.00 ÷ 1.19	•	•	•	•
1.20 ÷ 1.29	•	•	•	•
1.30 ÷ 1.39	•	•	•	•
1.40 ÷ 1.49	•	•	•	•
1.50 ÷ 1.69	•	•	•	•
1.70 ÷ 2.10	•	•	•	•
2.11 ÷ 2.39	•	•	•	•
2.40 ÷ 3.00	•	•	•	•
3.00 ÷ 4.00	•	•	•	•

5 hot dip galvanizing lines

2,000,000 t/y
manufacturing capacity

product: galvanized coil

thickness: up to 4.00 mm

width: up to 1530 mm

max weight: 35 t

max outside diameter: 2150 mm

max inside diameter: 508 or 610 mm

surface finish: normal, minimized, skinpassed spangle

MANUFACTURING STANDARD <i>Norme de fabrication</i>	PRODUCT DESIGNATION <i>Désignation produit</i>	GRADE <i>Qualité</i>
EN 10346	Steel flat products for cold forming <i>Aciers pour emboutissage ou pliage à froid</i>	DX 51D, DX52D, DX53D, DX54D, DX56D, DX57D (other grades upon request) <i>(autres qualités sur demande)</i>
EN 10346	Structural steels <i>Aciers pour utilisations structurelles</i>	S220GD, S250GD, S250GD-DM*, S280GD, S280GD-DM*, S320GD, S350GD, S390GD, S420GD, S450GD, S550GD
EN 10346	High yield strength steels for cold forming <i>Acier à haute limite élastique pour moulage à froid</i>	HX260LAD, HX300LAD, HX340LAD, HX380LAD, HX420LAD, HX220YD, HX260YD, HX300YD
EN 10346	Dual phase steels <i>Aciers double phase</i>	HCT450X, HCT490X, HCT590X, HCT780X, HCT980X (other grades upon request) <i>(autres qualités sur demande)</i>
EN 10346	Bake Hardening Steel <i>Aciers Bake-Hardening</i>	HX220BD
ASTM A653	Hot dip zinc-coated steel <i>Aciers galvanisés à chaud</i>	
<p>Upon request: supply of grades not included in the above mentioned standards or grades according to customers' standards, including major automotive manufacturers. <i>D'autres qualités que celles des normes mentionnées ci-dessus ou sur spécification du client sont également fournies sur demande, y compris les qualités les plus importantes codifiées par les principaux constructeurs automobiles.</i></p>		

(*) According to Italian D.M. 14.01.2008 "Technical norms for construction"
Conforme au Décret ministériel 14.01.2008 "Normes techniques de construction"

TECHNICAL CHARACTERISTICS *Caractéristiques techniques*

COATING <i>REVÊTEMENT</i>	Coating is expressed in weight of zinc (g) over one square meter of product (total of two sides) <i>Le revêtement est exprimé en grammes de zinc déposés sur un mètre carré de produit (total sur les deux faces)</i>	Z50 up to Z725 g/m ²
SURFACE FINISHES <i>FINITIONS DE SURFACE</i>	Standard finish for industrial use <i>Finition standard pour l'industrie en général</i>	A (normal appearance) <i>(normal)</i>
	Skinpassed surface <i>Absence de fleur obtenue grâce au skinpassage</i>	B (improved surface) <i>(amélioré)</i>
	Smooth cylinder skinpass <i>Skinpassage avec cylindres brillants</i>	B1 (smooth) <i>(lisse normal)</i>
	Double smooth cylinder skinpass <i>Double skinpassage avec cylindres brillants</i>	B2 (bright) <i>(lisse brillant)</i>
	Highest standard of finish <i>Aspect extrêmement soigné (dépourvu de tout défaut)</i>	C (superior) <i>(supérieur)</i>
SURFACE APPEARANCES <i>ASPECT SURFACE</i>	Normal spangle <i>Florage normal</i> Reduced spangle <i>Florage réduit</i>	N M
SURFACE TREATMENTS <i>TRAITEMENTS DE SURFACE</i>	Surface protection from oxidation, with improved suitability for plastic deformation. <i>Traitement assurant la protection de la surface du matériau contre l'oxydation et une meilleure aptitude à la déformation plastique.</i>	Oiling <i>Huilage</i>
	Chromate conversion coating resulting in the formation of a passivating film. Only trivalent chromium is employed. <i>Réaction de conversion consistant à former un film passivant par réaction de la couche de revêtement avec le bain de traitement. Uniquement à base de chrome trivalent.</i>	Chromating <i>Chromatation</i>
	Transparent or semi-transparent organic coating with special protective, lubricant and antifingerprint properties. <i>Revêtement organique transparent ou pigmenté (semi-transparent) offrant des propriétés protectrices, lubrifiantes et antifinger particulières.</i>	Ecorsteel® <i>Antifingerprint</i>
	Pre-treatment to allow subsequent painting cycle by purchaser <i>Traitement préalable pour application ultérieure de laque par le client</i>	No-rinse <i>Sans rinçage</i>

Supply conditions - *Conditions de fourniture*

- Tolerances according to EN 10143 (and other equivalent international norms)
Tolérances selon norme EN 10143 (et autres normes internationales équivalentes)
- Special tolerances upon request *Tolérances spéciales sur demande*
- Control documents 2.1, 2.2, 3.1, 3.2 according to EN 10204 and other specific norm requirements
Documents de contrôle 2.1, 2.2, 3.1, 3.2 selon norme EN 10204 et indications spécifiques de chaque norme

Standard packaging

Exemples d'emballages standard



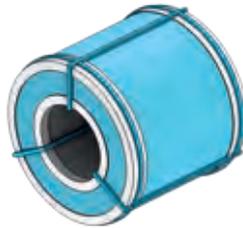
RS0



RS1



RS2 / 3 / 6



RS4 / 5

NON-STANDARD
PACKAGING IS
DEVELOPED
ACCORDING TO
CUSTOMER REQUEST

EMBALLAGES
SPÉCIFIQUES
PROJETÉS ET
FOURNIS EN
ACCORD AVEC
LE CLIENT



CUSTOM

	RS0	RS1	RS2	RS3	RS4	RS5	RS6
Circumferential straps <i>Feuillards circumférentiels</i>	●	●	●	●	●	●	●
Radial straps 120° <i>Feuillards radiaux à 120°</i>		●	●	●	●	●	●
External metallic corner <i>Cornière externe métallique</i>			●	●	●	●	●
Internal metallic corner <i>Cornière interne métallique</i>			●	●	●	●	●
Circumferential straps over corner protections <i>Feuillards circumférentiels sur cornières externes</i>			●	●	●	●	●
Metallic side protection <i>Couronne métallique</i>				●		●	●
Poly-coated paper <i>Papier couché polyéthylène</i>					●	●	●
Cardboard inner protection <i>Âme interne en carton</i>					● (winter)		●
Outer metal sheet and two straps <i>Feuille métallique externe et deux feuillards</i>							●
Complete metallic protection of Inner surface <i>Protection métallique intégrale de la surface intérieure</i>							●



MARCEGAGLIA
12RB048124

MARCEGAGLIA
12RB048124

MARCEGAGLIA
12RB048107

MARCEGAGLIA
12RB048107



0474

Hot rolled, cold rolled and galvanized steel strips by Marcegaglia Carbon Steel can match the most diverse requirements of target industries in terms of steel grades, width, thickness, tolerances and surface finish.

La gamme Marcegaglia Carbon Steel de feuillards laminés à chaud, à froid et galvanisés est la réponse à des exigences extrêmement diversifiées en termes de qualité, de dimensions, d'épaisseurs, de tolérances réduites et de finitions de surface des secteurs industriels desservis.

Strips pickled, cold rolled, galvanized

Feuillards
décapés, laminés à froid, galvanisés





The manufacturing capacity and logistic features of Marcegaglia Carbon Steel service centers worldwide allow maximum production flexibility of steel strip cold rolling and slitting.

La capacité de production et l'organisation logistique des centre de services Marcegaglia Carbon Steel dans le monde permettent une extrême flexibilité de production pour le laminage et la coupe des feuillards tronçonnés.

1,300,000 t/y
manufacturing capacity

product: **strips**

thickness: **0.20/12 mm**

width: **8/1530 mm**

product type: **pickled, cold rolled,
hot dip galvanized**



Typical applications

Principales applications

Steel for automotive applications

Aciers pour le secteur automobile

A highly-customized range of steels is engineered according to automotive manufacturing standards, including galvanized or cold rolled high strength low alloy materials and high carbon alloys.

La gamme d'aciers hautement personnalisée est étudiée conformément aux standards en vigueur dans l'industrie automobile, y compris les matériaux micro-alliés à haute résistance laminés à froid ou galvanisés et les alliages à forte teneur en carbone.

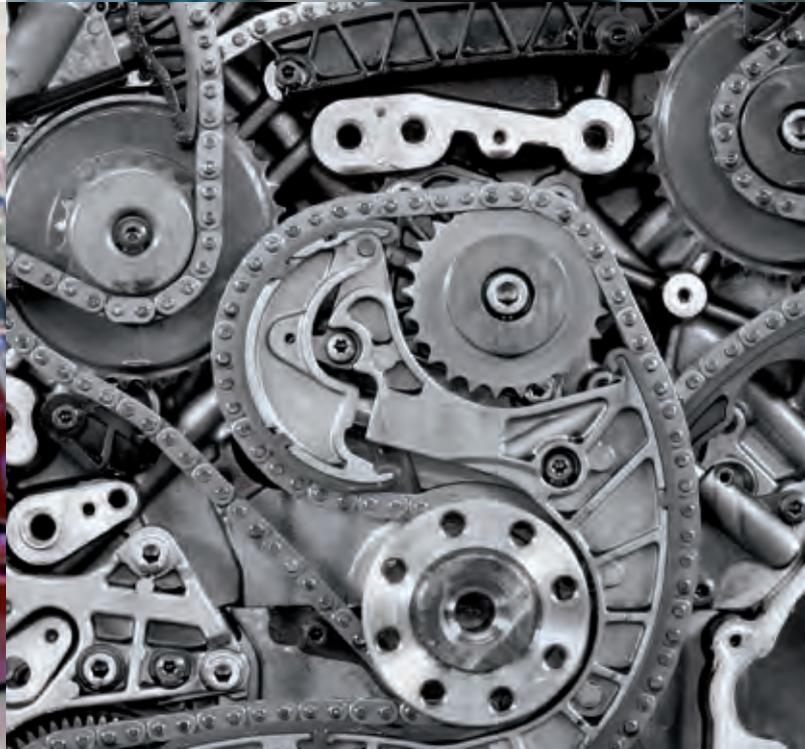


Typical applications

Principales applications

Marcegaglia Carbon Steel steel strip specialties encompass, in addition to deep drawing grades, semi-processed magnetic steels and extra-smooth surface galvanized material for several specific industrial uses, including now fine blanking.

La gamme de feuillards Marcegaglia Carbon Steel comprend, outre les nuances d'emboutissage, des aciers magnétiques mi-œuvrés et du matériel zingué à surface extra-lisse destinés à de multiples usages industriels spécifiques, y compris le découpage fin.





Steel for electric motors

Aciers pour moteurs électriques

Steel for shelving and furniture

Aciers pour rayonnages et mobilier métallique

Steel for fine blanking

Acier destiné au découpage fin

Steel for household appliances

Acier destiné aux appareils domestiques

Steel for radiators

Acier destiné aux radiateurs

Steel for electrical control boards

Acier destiné aux tableaux de commande électriques

Steel for other industrial applications

Acier destiné à d'autres applications industrielles

Steel for quenching and tempering

Aciers pour traitements thermiques



Pickled strips, single pass strips

Feuillards décapés,
feuillards en une passe



Product range *Gamme de production*

Min. thickness (mm) / épaisseur min. **1.20**

Max. thickness (mm) / épaisseur max. **12**

Min. width (mm) / largeur min. **8**

Max. width (mm) / largeur max. **1530**

MANUFACTURING STANDARD <i>Norme de fabrication</i>	PRODUCT DESIGNATION <i>Désignation produit</i>	GRADE <i>Qualité</i>
EN 10025-2	Non-alloy structural steels <i>Aciers non alliés pour utilisations structurelles</i>	S185 S235JR up to J2 (*) S275JR up to J2 (*) S355JR up to K2 (*)
EN 10149-2	Hot-rolled high yield strength steels for cold forming <i>Acier à haute limite élastique pour moulage à froid</i>	S315MC up to S500MC (other grades upon request) <i>(autres qualités sur demande)</i>
EN 10149-2	Hot-rolled high yield strength steels for cold forming with single pass cold rolling for improved tolerances <i>Aciers à haute résistance laminés à chaud destinés au formage à froid avec laminage à froid monopasse pour des tolérances plus strictes</i>	S355MC up to S600MC (other grades upon request) <i>(autres qualités sur demande)</i>
EN 10111	Hot rolled low carbon steels for cold forming <i>Aciers à faible teneur en carbone laminés à chaud en continu pour le formage à froid</i>	DD11 up to DD14 (other grades upon request) <i>(autres qualités sur demande)</i>
<p>Upon request: supply of grades not included in the above mentioned standards or grades according to customers' standards, including major automotive manufacturers. <i>D'autres qualités que celles des normes mentionnées ci-dessus ou sur spécification du client sont également fournies sur demande, y compris les qualités les plus importantes codifiées par les principaux constructeurs automobiles.</i></p>		

(*) CE marking available - Commercialisable avec marquage CE

Supply conditions - *Conditions de fourniture*

- Dimensional tolerances according to EN 10051 (and other equivalent international norms)
Tolérances dimensionnelles selon norme EN 10051 (et autres normes internationales équivalentes)

- Control documents 2.1, 2.2, 3.1, 3.2 according to EN 10204 and other specific norm requirements
Documents de contrôle 2.1, 2.2, 3.1, 3.2 selon norme EN 10204 et indications spécifiques de chaque norme



SPECIAL
TOLERANCES
UPON REQUEST

TOLÉRANCES
SPÉCIALES
SUR DEMANDE



Cold rolled strips

Feuillards laminés à froid

Product range *Gamme de production*

Min. thickness (mm) / épaisseur min. **0.20**

Max. thickness (mm) / épaisseur max. **4**

Min. width (mm) / largeur min. **8**

Max. width (mm) / largeur max. **1530**

Supply conditions - *Conditions de fourniture*

- Tolerances according to EN 10140 (for EN 10139, EN 10268 width ≤ 600 mm, EN 10132-2, -3, -4), EN 10131 (for EN 10268 width > 600 mm, EN 10130), EN 10341.

Tolérances selon EN 10140 (pour EN 10139, EN 10268 largeurs ≤ 600 mm, EN 10132-2, -3, -4), EN 10131 (pour EN 10268 largeurs > 600 mm, EN 10130), EN 10341.

- Special tolerances upon request *Tolérances spéciales sur demande*

- Control documents 2.1, 2.2, 3.1, 3.2 according to EN 10204 and other specific norm requirements

Documents de contrôle 2.1, 2.2, 3.1, 3.2 selon norme EN 10204 et indication spécifique de chaque norme



MANUFACTURING STANDARD <i>Norme de fabrication</i>	PRODUCT DESIGNATION <i>Désignation produit</i>	GRADE <i>Qualité</i>
EN 10139	Cold rolled uncoated mild steel narrow strip for cold forming <i>Feuillards étroits non revêtus laminés à froid en acier doux pour formage à froid</i>	DC01 LC/C290÷690 DC03 LC/C290÷590 DC04 LC/C290÷590 DC05, DC06
EN 10341	Cold rolled electrical non-alloy and alloy steel sheet and strip delivered in the semi-processed state <i>Feuillards et tôles magnétiques en acier non allié et allié laminés à froid et fournis à l'état semi-fini</i>	M340-50K, M390-50K, M450-50K, M560-50K, M660-50K, M890-50K, M1050-50K, M390-65K, M450-65K, M520-65K, M630-65K, M800-65K, M1000-65K, M1200-65K
EN 10268	Cold rolled steel flat products with high yield strength for cold forming <i>Produits plats laminés à froid en acier à haute limite élastique pour formage à froid</i>	HC220P, HC260P, HC260LA, HC300LA, HC340LA, HC380LA, HC420LA, H500LA-MM, HC180YD, HC220YD, HC260YD
EN 10132-2	Case hardening steel (cold rolled narrow steel strip for heat treatment) <i>Aciers de cémentation (feuillards d'acier laminés à froid suite à un traitement thermique)</i>	C10E, C15E, 16MnCr5, 17Cr3
EN 10132-3	Steels for quenching and tempering (cold rolled narrow steel strip for heat treatment) <i>Aciers d'amélioration (feuillards d'acier laminés à froid suite à un traitement thermique)</i>	C22E, C30E, C35E, C40E, C45E, C50E, C55E, C60E, 25Mn4, 25CrMo4, 34CrMo4, 42CrMo4
EN 10132-4	Spring steel and other applications (cold rolled narrow steel strip for heat treatment) <i>Aciers pour ressorts et autres applications (feuillards d'acier laminés à froid suite à un traitement thermique)</i>	C55S, C60S, C67S, C75S, C85S, C90S, C100S, C125S, 48Si7, 56Si7, 51CrV4, 80CrV2, 75Ni8, 125Cr2, 102Cr6, 58CrV4
EN 10130	Cold rolled low carbon steel flat products for cold forming <i>Produits plats laminés à froid en acier à faible teneur en carbone pour emboutissage ou pliage à froid</i>	DC01, DC03, DC04, DC05, DC06
Marcegaglia standard STP 0032	Cold rolled electrical steel for high performance shearing <i>Acier haute traçabilité pour utilisation magnétique</i>	DC01LC-P
UNI 7958	Structural steels <i>Aciers pour utilisations structurelles</i>	FE360
Marcegaglia standard STP 0044	Steel for radiators <i>Aciers pour radiateurs</i>	RAD-1
Marcegaglia standard	Full Hard steel <i>Aciers Full Hard</i>	Full hard steel grades are available for specific galvanizing requirements <i>Plusieurs qualités d'aciers écrouis sont disponibles pour les exigences de produits galvanisés spécifiques</i>

Upon request: supply of grades not included in the above mentioned standards or grades according to customers' standards, including major automotive manufacturers.

D'autres qualités que celles des normes mentionnées ci-dessus ou sur spécification du client sont également fournies sur demande, y compris les qualités les plus importantes codifiées par les principaux constructeurs automobiles.

SURFACE CONDITIONS acc. to EN 10139

Conditions de surface selon EN 10139

SURFACE APPEARANCE ASPECTS DE SURFACE	MA (standard) (<i>normal</i>)
	MB (improved) (<i>amélioré</i>)
	MC (superior) (<i>supérieur</i>)

SURFACE FINISH FINITIONS DE SURFACE	RR rough <i>rugueuse</i> > 1,6 µm
	RM normal <i>normal</i> 0,6÷1,9 µm
	RC improved <i>microrugueuse</i> ≤ 0,9 µm
	RL semi-bright <i>lisse</i> ≤ 0,4 µm
	RN bright <i>brillante</i> ≤ 0,2 µm

SURFACE CONDITIONS acc. to EN 10130

Conditions de surface selon EN 10130

SURFACE APPEARANCE ASPECTS DE SURFACE	A (standard) (<i>normal</i>)
	B (improved) (<i>amélioré</i>)

SURFACE FINISH FINITIONS DE SURFACE	r rough <i>rugueuse</i> > 1,6 µm
	m normal <i>normal</i> 0,6÷1,9 µm
	g semi-bright <i>lisse</i> ≤ 0,9 µm
	b bright <i>brillante</i> ≤ 0,4 µm

THICKNESS TOLERANCES FOR NOMINAL WIDTH *Tolérance d'épaisseur par largeur nominale*

nominal thickness		<125			≥125 e <600		
>	≤	A	B	C	A	B	C
	0,10	±0,008	±0,006	±0,004	±0,010	±0,008	±0,005
0,10	0,15	±0,010	±0,008	±0,005	±0,015	±0,012	±0,010
0,15	0,25	±0,015	±0,012	±0,008	±0,020	±0,015	±0,010
0,25	0,40	±0,020	±0,015	±0,010	±0,025	±0,020	±0,012
0,40	0,60	±0,025	±0,020	±0,012	±0,030	±0,025	±0,015
0,60	1,00	±0,030	±0,025	±0,015	±0,035	±0,030	±0,020
1,00	1,50	±0,035	±0,030	±0,020	±0,040	±0,035	±0,025
1,50	2,50	±0,045	±0,035	±0,025	±0,050	±0,040	±0,030
2,50	4,00	±0,050	±0,045	±0,030	±0,060	±0,050	±0,035

WIDTH TOLERANCES *Tolérances sur largeur*

nominal thickness		<125		≥125 e <250		≥250 e <600	
>	≤	A	B	A	B	A	B
	0,60	±0,15	±0,10	±0,20	±0,13	±0,25	±0,18
0,60	1,50	±0,20	±0,13	±0,25	±0,18	±0,30	±0,20
1,50	2,50	±0,25	±0,18	±0,30	±0,20	±0,35	±0,25
2,50	4,00	±0,30	±0,20	±0,35	±0,25	±0,40	±0,30
4,00	6,00	±0,35	±0,25	±0,40	±0,30	±0,45	±0,35





Hot dip galvanized strips

Feuillards galvanisés à chaud



Product range *Gamme de production*

Min. thickness (mm) / épaisseur min. **0.25**

Max. thickness (mm) / épaisseur max. **4**

Min. width (mm) / largeur min. **8**

Max. width (mm) / largeur max. **1530**

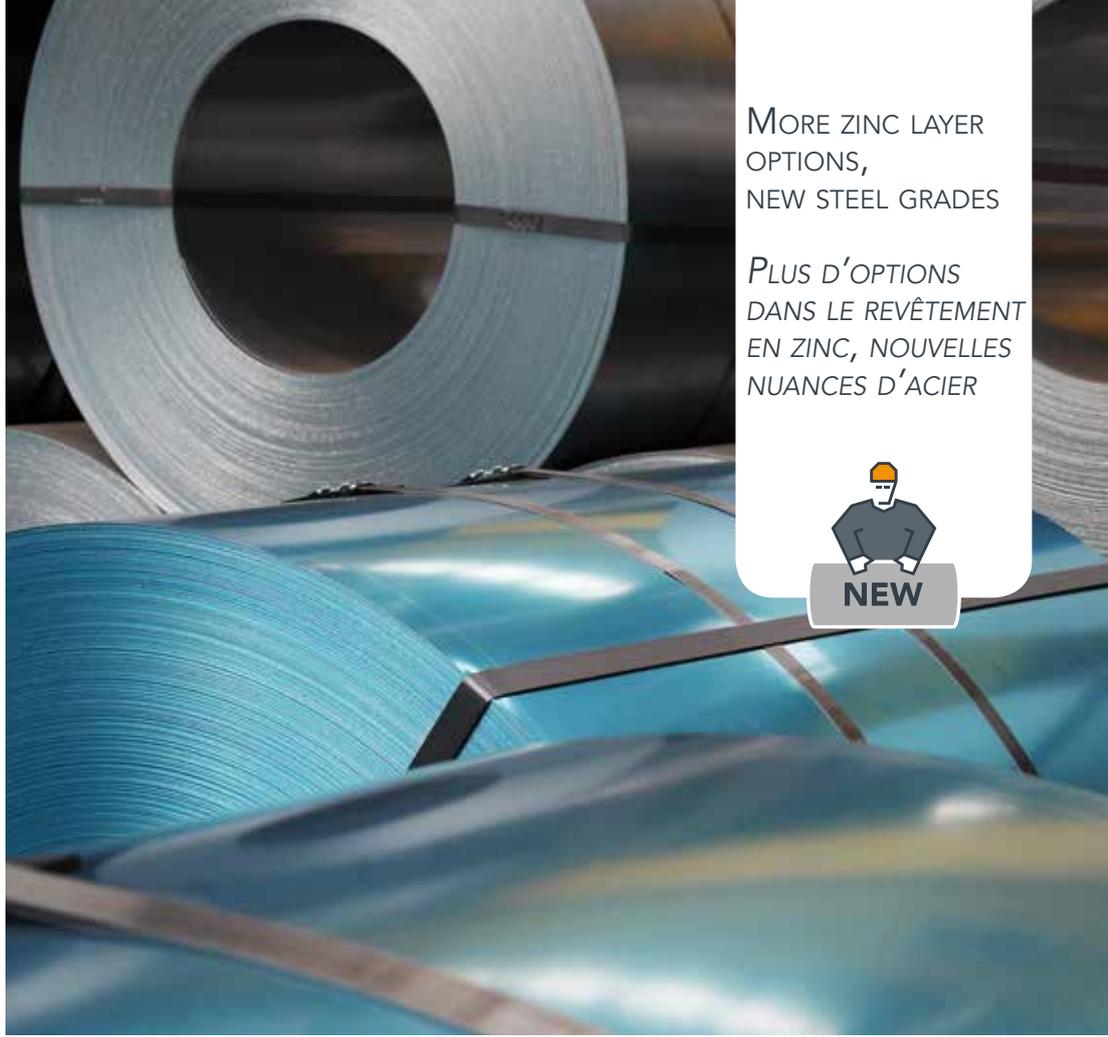
MANUFACTURING STANDARD <i>Norme de fabrication</i>	PRODUCT DESIGNATION <i>Désignation produit</i>	GRADE <i>Qualité</i>
EN 10346	Steel flat products for cold forming <i>Aciers pour emboutissage ou pliage à froid</i>	DX 51D, DX52D, DX53D, DX54D, DX56D, DX57D (other grades upon request) <i>(autres qualités sur demande)</i>
EN 10346	Structural steels <i>Aciers pour utilisations structurelles</i>	S220GD, S250GD, S250GD-DM*, S280GD, S280GD-DM*, S320GD, S350GD, S390GD, S420GD, S450GD, S550GD
EN 10346	High yield strength steels for cold forming <i>Acier à haute limite élastique pour moulage à froid</i>	HX260LAD, HX300LAD, HX340LAD, HX380LAD, HX420LAD, HX220YD, HX260YD, HX300YD
EN 10346	Dual phase steels <i>Aciers double phase</i>	HCT450X, HCT490X, HCT590X, HCT780X, HCT980X (other grades upon request) <i>(autres qualités sur demande)</i>
EN 10346	Bake-Hardening - <i>Acciai Bake-Hardening</i>	HX220BD
ASTM A653	Hot dip zinc-coated steel - <i>Aciers galvanisés à chaud</i>	
	Upon request: supply of grades not included in the above mentioned standards or grades according to customers' standards, including major automotive manufacturers. <i>D'autres qualités que celles des normes mentionnées ci-dessus ou sur spécification du client sont également fournies sur demande, y compris les qualités les plus importantes codifiées par les principaux constructeurs automobiles.</i>	

(*) According to Italian D.M. 14.01.2008 "Technical norms for construction"
En conformité avec le décret ministériel 14.01.2008 "Normes techniques pour les bâtiments"

Supply conditions - *Conditions de fourniture*

- Tolerances according to EN 10143 (and other equivalent international norms)
Tolérances selon norme EN 10143 (et autres normes internationales équivalentes)

- Control documents 2.1, 2.2, 3.1, 3.2 according to EN 10204 and other specific norm requirements
Documents de contrôle 2.1, 2.2, 3.1, 3.2 selon norme EN 10204 et indications spécifiques de chaque norme



MORE ZINC LAYER
OPTIONS,
NEW STEEL GRADES

PLUS D'OPTIONS
DANS LE REVÊTEMENT
EN ZINC, NOUVELLES
NUANCES D'ACIER



NEW

TECHNICAL CHARACTERISTICS *Caractéristiques techniques*

<p>COVERING <i>REVÊTEMENT</i></p>	<p>Coating is expressed in weight of zinc (g) over one square meter of product (total of two sides). <i>Le revêtement est exprimé en grammes de zinc déposés sur un mètre carré de produit (total sur les deux faces)</i></p>	<p>Z50 up to Z800 g/m²</p>
<p>SURFACE FINISHES <i>FINITIONS DE SURFACE</i></p>	<p>Standard finish for industrial use <i>Finition standard pour l'industrie en général</i></p> <p>Skinpassed surface <i>Absence de fleur obtenue grâce au skinpassage</i></p> <p>Smooth cylinder skinpass <i>Skinpassage avec cylindres brillants</i></p> <p>Double smooth cylinder skinpass <i>Double skinpassage avec cylindres brillants</i></p> <p>Highest standard of finish <i>Aspect extrêmement soigné (dépourvu de tout défaut)</i></p>	<p>A (normal appearance) <i>(normal)</i></p> <p>B (improved surface) <i>(amélioré)</i></p> <p>B1 (smooth) <i>(lisse normal)</i></p> <p>B2 (bright) <i>(lisse brillant)</i></p> <p>C (superior) <i>(supérieur)</i></p>
<p>SURFACE APPEARANCES <i>ASPECT SURFACE</i></p>	<p>Normal spangle <i>Florage normal</i> Reduced spangle <i>Florage réduit</i></p>	<p>N M</p>
<p>SURFACE TREATMENTS <i>TRAITEMENTS DE SURFACE</i></p>	<p>Surface protection from oxidation, with improved suitability for plastic deformation. <i>Traitement assurant la protection de la surface du matériau contre l'oxydation et une meilleure aptitude à la déformation plastique.</i></p> <p>Chromate conversion coating resulting in the formation of a passivating film. Only trivalent chromium is employed. <i>Réaction de conversion consistant à former un film passivant par réaction de la couche de revêtement avec le bain de traitement. Uniquement à base de chrome trivalent.</i></p> <p>Transparent or semi-transparent hued organic coating with special protective, lubricant and antifingerprint properties. <i>Revêtement organique transparent ou pigmenté (semi-transparent) offrant des propriétés protectrices, lubrifiantes et antifinger particulières. Uniquement disponible pour les épaisseurs max. d'1,4 mm.</i></p> <p>Pre-treatment to allow subsequent painting cycle by purchaser <i>Traitement préalable pour application ultérieure de laque par le client</i></p>	<p>Oiling <i>Huilage</i></p> <p>Chromating <i>Chromatation</i></p> <p>Ecorsteel® <i>Antifingerprint</i></p> <p>No-rinse <i>Sans rinçage</i></p>

Oscillated wound coils

Feuillards en écheveau

Product range *Gamme de production*

Min. thickness (mm) / épaisseur min. 1.2

Max. thickness (mm) / épaisseur max. 6

Min. width (mm) / largeur min. 6

Max. width (mm) / largeur max. 60



MANUFACTURING STANDARD <i>Norme de fabrication</i>	PRODUCT DESIGNATION <i>Désignation produit</i>	GRADE <i>Qualité</i>
EN 10139	Cold rolled uncoated mild steel narrow strip for cold forming <i>Feuillards étroits non revêtus laminés à froid en acier doux pour formage à froid</i>	DC01 LC/C290÷690 DC03 LC/C290÷590 DC04 LC/C290÷590 DC05, DC06
EN 10132-2	Case hardening steel (cold rolled narrow steel strip for heat treatment) <i>Aciers de cémentation (feuillards laminés à froid par traitement thermique)</i>	C10E, C15E, 16MnCr5, 17Cr3
EN 10132-3	Steels for quenching and tempering (cold rolled narrow steel strip for heat treatment) <i>Aciers de traitement (feuillards en acier laminés à froid par traitement thermique)</i>	C22E, C30E, C35E, C40E, C45E, C50E, C55E, C60E, 25Mn4, 25CrMo4, 34CrMo4, 42CrMo4
EN 10132-4	Spring steel and other applications (cold rolled narrow steel strip for heat treatment) <i>Aciers pour ressorts et autres applications (feuillards en acier laminés à froid par traitement thermique)</i>	C55S, C60S, C67S, C75S, C85S, C90S, C100S, C125S, 48Si7, 56Si7, 51CrV4, 80CrV2, 75Ni8, 125Cr2, 102Cr6, 58CrV4



Sharp edge
Arête vive



Round edge
Bord rond

Round-edged flat made from pickled, cold-rolled and hot-rolled strips <i>Plats à bords ronds, blancs, brillants et décapés</i>										
width	thickness									
	1,2	1,5	1,8	2	2,5	3	3,5	4	5	6
L mm	weight kg/m									
6	0,06	0,07	0,08	0,09						
8	0,07	0,10	0,12	0,15	0,16	0,19				
10	0,10	0,12	0,14	0,16	0,20	0,24	0,28	0,32		
12	0,12	0,14	0,17	0,19	0,24	0,29	0,34	0,38		
13	0,13	0,16	0,18	0,21	0,26	0,31	0,36	0,42		
14	0,14	0,17	0,20	0,22	0,28	0,34	0,39	0,45		
15	0,15	0,18	0,22	0,24	0,30	0,36	0,42	0,48	0,58	
16	0,16	0,19	0,23	0,26	0,32	0,38	0,45	0,51	0,62	
18	0,17	0,22	0,26	0,29	0,36	0,43	0,50	0,58	0,70	
19	0,18	0,23	0,27	0,30	0,38	0,46	0,53	0,61	0,74	
20	0,19	0,24	0,29	0,32	0,40	0,48	0,56	0,64	0,78	0,94
22	0,21	0,26	0,32	0,35	0,44	0,53	0,62	0,70	0,86	1,03
24	0,23	0,29	0,34	0,38	0,48	0,57	0,67	0,77	0,94	1,12
25	0,24	0,30	0,36	0,40	0,50	0,60	0,70	0,80	0,97	1,17
26	0,25	0,31	0,37	0,42	0,52	0,62	0,73	0,83	1,01	1,22
28	0,27	0,34	0,40	0,45	0,56	0,67	0,78	0,89	1,09	1,31
30	0,29	0,36	0,43	0,48	0,60	0,72	0,84	0,96	1,17	1,40
32	0,31	0,38	0,46	0,51	0,64	0,77	0,90	1,02	1,25	1,50
34	0,33	0,41	0,49	0,54	0,68	0,82	0,95	1,09	1,33	1,59
36	0,35	0,43	0,51	0,58	0,72	0,86	1,01	1,14	1,40	1,68
38	0,36	0,46	0,55	0,61	0,76	0,90	1,06	1,22	1,48	1,78
40	0,38	0,48	0,58	0,64	0,80	0,96	1,12	1,28	1,56	1,87
50		0,60	0,72	0,80	1,00	1,20	1,40	1,60	1,95	2,34
60		0,70	0,84	0,94	1,17	1,40	1,64	1,87	2,34	2,81

Supply conditions - Conditions de fourniture

- Coils or bars with minimum length 3000 mm and maximum length 6000 mm
Rouleaux ou barres d'une longueur minimale de 3 000 mm et maximale de 6 000 mm

- Dimensional tolerances according to Marcegaglia standards *Tolérances dimensionnelles selon spécifications Marcegaglia*

Standard packaging

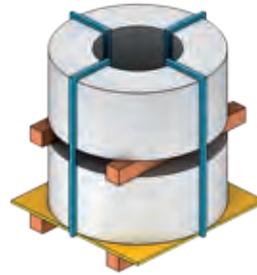
Exemples d'emballages standard



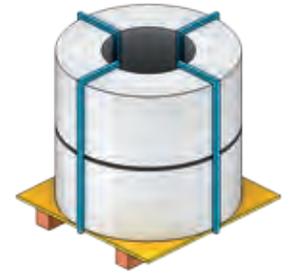
BN1 / C



BN2 / C / M



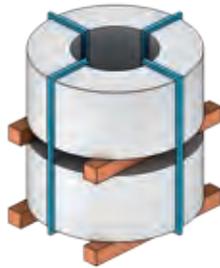
BN3 / 1-2-3-4-5-6



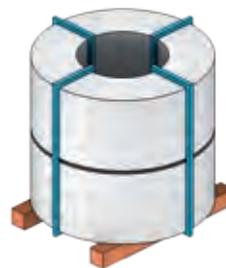
BN4 / 1-2-3



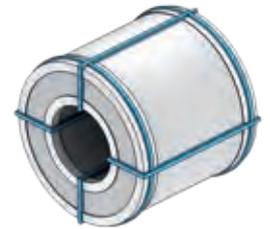
BN6 / 1-2-3-4-5



BN7 / 1-2-3-4-5-6



BN8 / 1-2-3



BN1M

	BN1	BN2	BN3	BN4	BN6	BN7	BN8
Eye-to-side <i>Axe horizontal</i>	●						
Eye-to-side cradle <i>Axe horizontal sur berceau</i>		●					
Eye-to-sky pallet <i>Axe vertical sur palette</i>			●	●			
Wood pieces <i>Emballage sur 2 bois</i>						●	●
Pallet 8x8 <i>Palette 8x8</i>					●		
20-mm spacers <i>Intercalaires 20 mm</i>			(1)		(1)	(1)	
40-mm spacers <i>Intercalaires 40 mm</i>			(2)		(2)	(2)	
80-mm spacers <i>Intercalaires 80 mm</i>			(3)			(3)	
Plastic protection for wood pieces <i>Protection plastique des bois</i>			(4)	(1)	(3)	(4)	(1)
Plastic film <i>Film plastique</i>			(5)	(2)	(4)	(5)	(2)
Bitumen and poly-coated paper <i>Papier goudronné et polyéthylène</i>	(C)	(C)	(6)	(3)	(5)	(6)	(3)
Metal box <i>Caisse métallique</i>	(M)	(M)					

NON-STANDARD
PACKAGING
IS DEVELOPED
ACCORDING TO
CUSTOMER REQUEST

*EMBALLAGES
SPÉCIFIQUES
PROJETÉS ET
FOURNIS EN
ACCORD AVEC
LE CLIENT*





CE
0474

The new cut-to-length lines, dedicated to high yield strength steel materials, represent the state of the art among recent investments by Marcegaglia Carbon Steel in its service centers including Italy, Brazil and Poland.

Les nouvelles installations de planage pouvant traiter l'acier à haute limite d'élasticité représentent l'avant-garde des récents investissements dans le secteur et ont entraîné le renforcement des centres d'assistance Marcegaglia Carbon Steel en Italie, au Brésil et en Pologne.

Steel sheets from black, pickled, cold rolled and galvanized coils, diamond and teardrop

Tôles

**obtenues à partir de coils noirs, décapés,
laminés à froid et galvanisés, striés et avec bossage**



Construction equipment, street furniture, shelving systems, household appliances, engineering and automotive are among the sectors of application for the range of Marcegaglia Carbon Steel carbon steel sheets.

Le bâtiment, le mobilier urbain, les systèmes d'emménagement, l'électroménager, l'industrie mécanique et automobile sont quelques-uns des secteurs d'application de la gamme de tôles planes Marcegaglia Carbon Steel.

25 cut-to-length lines

1,100,000 t/y
manufacturing capacity

product: **steel sheets**

thickness: **0.25/20 mm**

width max: **2000 mm max width**

product type: **black, pickled, cold rolled, hot dip galvanized, diamond and teardrop patterned**

Typical applications

Principales applications



Steel for construction

Acier pour le secteur du bâtiment

Steel for mechanical and automotive applications

Aciers pour applications secteurs mécanique et automobile

Steel for shelving and furniture

Aciers pour rayonnages et mobilier métallique

Steel for household appliances

Aciers pour secteur électroménager

Steel for pressure purposes

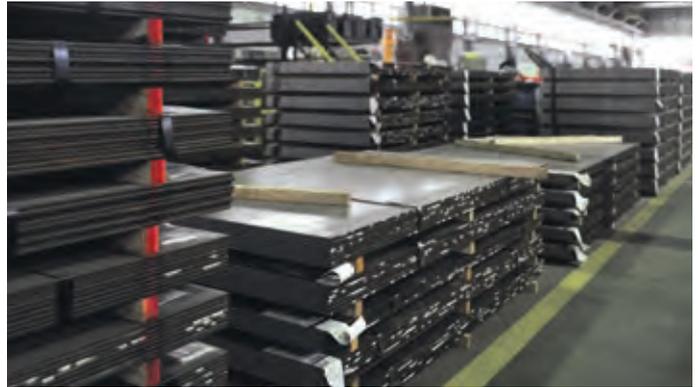
Aciers pour récipients sous pression



Black steel sheets

Tôles noires

Product range <i>Gamme de production</i>					
thickness mm	width mm				
	1000	1250	1500	1800	2000
1.5	•	•	•		
2	•	•	•		
2.5	•	•	•		
3	•	•	•	•	•
4	•	•	•	•	•
5	•	•	•	•	•
6	•	•	•	•	•
7	•	•	•	•	•
8	•	•	•	•	•
10	•	•	•	•	•
12	•	•	•	•	•
15	•	•	•	•	•
20	•	•	•	•	•



Feasible length
Longueur réalisable
200 ÷ 16000 mm

MANUFACTURING STANDARD <i>Norme de fabrication</i>	PRODUCT DESIGNATION <i>Désignation produit</i>	GRADE <i>Qualité</i>
EN 10025-2	Non-alloy structural steels <i>Aciers non alliés pour utilisations structurelles</i>	S185 S235JR up to <i>jusqu'à</i> J2 (*) S275JR up to <i>jusqu'à</i> J2 (*) S355JR up to <i>jusqu'à</i> K2 (*)
EN 10025-5	Structural steels with improved atmospheric corrosion resistance <i>Aciers pour utilisations structurelles offrant une résistance accrue à la corrosion atmosphérique</i>	S355J0WP, S355J0W
EN 10149-2	Hot-rolled high yield strength steels for cold forming <i>Acier à haute limite élastique pour moulage à froid</i>	S315MC up to <i>jusqu'à</i> S550MC (other grades upon request) <i>(autres qualités sur demande)</i>
EN 10111	Hot rolled low carbon steels for cold forming <i>Aciers à faible teneur en carbone laminés à chaud en continu pour le formage à froid</i>	DD11 up to <i>jusqu'à</i> DD14 (other grades upon request) <i>(autres qualités sur demande)</i>
EN 10028-3	Steel for pressure purposes <i>Aciers pour récipients sous pression</i>	grades upon request <i>qualité à évaluer</i>

(*) CE marking available - Commercialisable avec marquage CE

Supply conditions - <i>Conditions de fourniture</i>
- Dimensional tolerances according to EN 10051 <i>Tolérances dimensionnelles selon EN 10051</i>
- Special tolerances upon request <i>Tolérances spéciales sur demande</i>
- Control documents 2.1, 2.2, 3.1, 3.2 according to EN 10204 and other specific norm requirements <i>Documents de contrôle 2.1, 2.2, 3.1, 3.2 selon norme EN 10204 et indications spécifiques de chaque norme</i>

Standard delivery program

Tableau dimensionnel du programme de fourniture standard

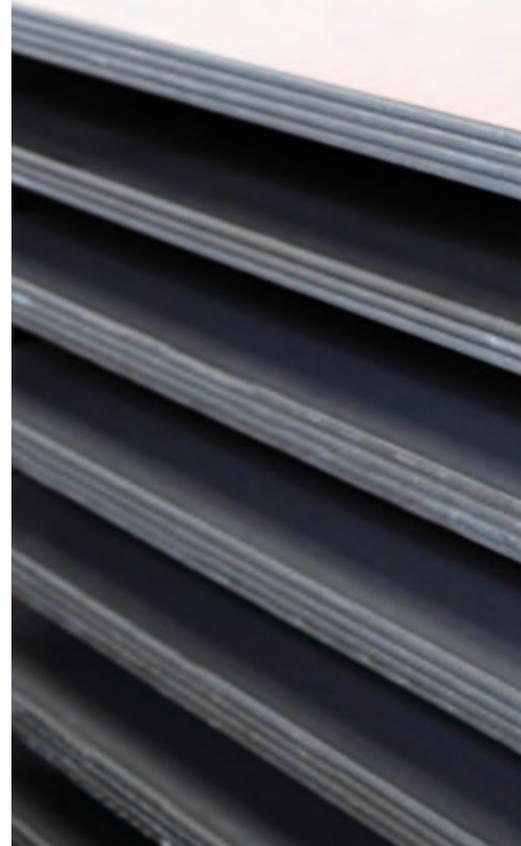
thickness mm	commercial sizes mm			
	1000x2000	1250x2500	1500x3000	1500x6000 1800x6000 2000x6000
1,5	•	•	•	
2	•	•	•	
2,5	•	•	•	
3	•	•	•	•
4	•	•	•	•
5	•	•	•	•
6	•	•	•	•
7	•	•	•	•
8	•	•	•	•
10	•	•	•	•
12	•	•	•	•
15	•	•	•	•

Pickled steel sheets

Tôles décapées

Product range <i>Gamme de production</i>			
thickness mm	width mm		
	1000	1250	1500
1.5	•	•	•
2	•	•	•
2.5	•	•	•
3	•	•	•
4	•	•	•
5	•	•	•
6	•	•	•
7	•	•	•
8	•	•	•
10	•	•	•
12	•	•	•
15	•	•	•

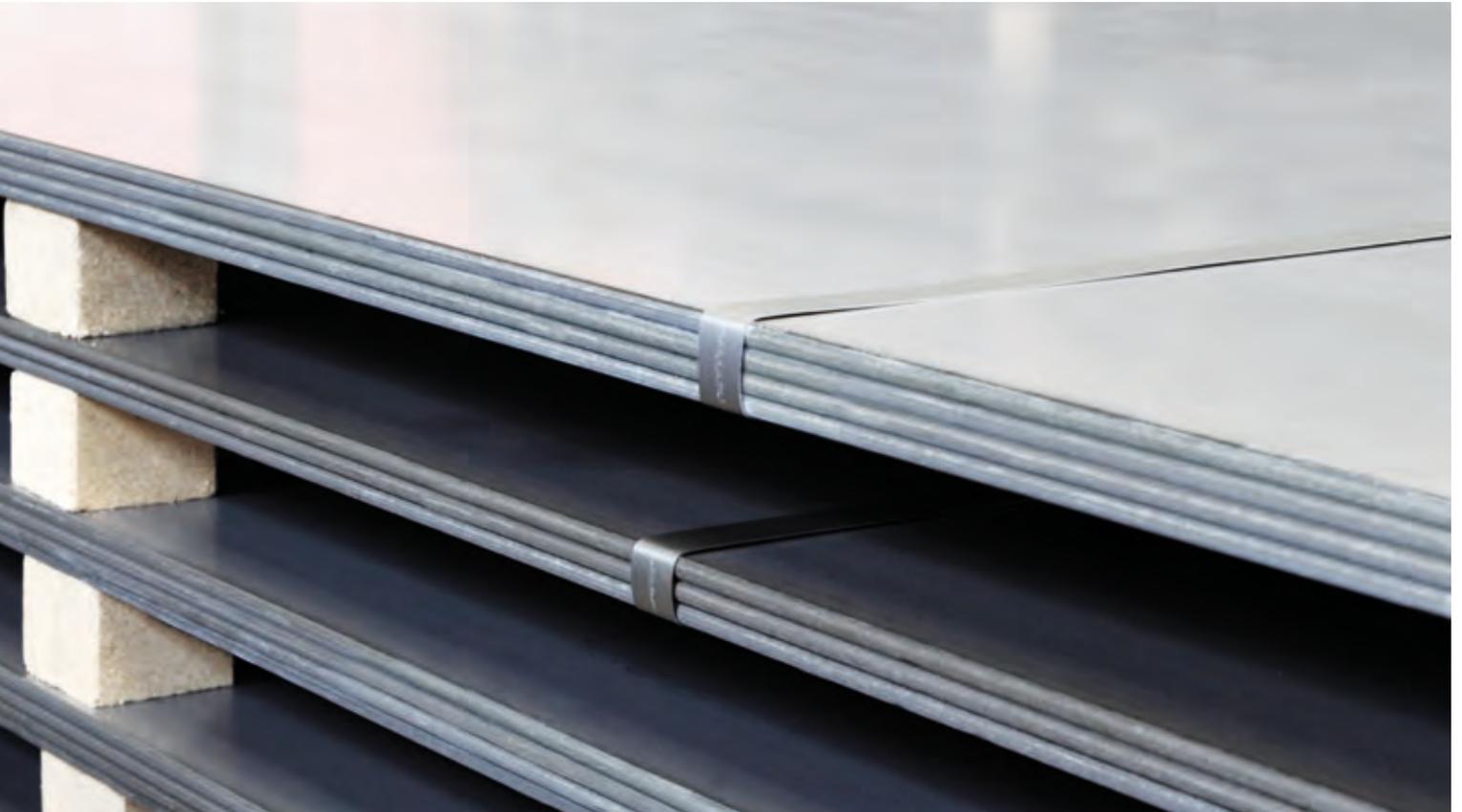
Feasible length
Longueur réalisable
200 ÷ 16000 mm



MANUFACTURING STANDARD <i>Norme de fabrication</i>	PRODUCT DESIGNATION <i>Désignation produit</i>	GRADE <i>Qualité</i>
EN 10025-2	Non-alloy structural steels <i>Aciers non alliés pour utilisations structurelles</i>	S185 S235JR up to <i>jusqu'à</i> J2 (*) S275JR up to <i>jusqu'à</i> J2 (*) S355JR up to <i>jusqu'à</i> K2 (*)
EN 10149-2	Hot-rolled high yield strength steels for cold forming <i>Acier à haute limite élastique pour moulage à froid</i>	S315MC up to <i>jusqu'à</i> S550MC (other grades upon request) <i>(autres qualités sur demande)</i>
EN 10111	Hot rolled low carbon steels for cold forming <i>Aciers à faible teneur en carbone laminés à chaud en continu pour le formage à froid</i>	DD11 up to <i>jusqu'à</i> DD14 (other grades upon request) <i>(autres qualités sur demande)</i>
<p>Upon request: supply of grades not included in the above mentioned standards or grades according to customers' standards, including major automotive manufacturers. <i>D'autres qualités que celles des normes mentionnées ci-dessus ou sur spécification du client sont également fournies sur demande, y compris les qualités les plus importantes codifiées par les principaux constructeurs automobiles.</i></p>		

(*) CE marking available - Commercialisable avec marquage CE

Supply conditions - <i>Conditions de fourniture</i>
- Dimensional tolerances according to EN 10051 (and other equivalent international norms) <i>Tolérances dimensionnelles selon EN 10051 (et autres prévues par les normes de fabrication)</i>
- Special tolerances upon request <i>Tolérances spéciales sur demande</i>
- Control documents 2.1, 2.2, 3.1, 3.2 according to EN 10204 and other specific norm requirements <i>Documents de contrôle 2.1, 2.2, 3.1, 3.2 selon norme EN 10204 et indications spécifiques de chaque norme</i>



Standard delivery program

Tableau dimensionnel du programme de fourniture standard

thickness mm	commercial sizes mm		
	1000x2000	1250x2500	1500x3000
1,5	•	•	•
2	•	•	•
2,5	•	•	•
3	•	•	•
4	•	•	•
5	•	•	•
6	•	•	•
7	•	•	•
8	•	•	•
10	•	•	•
12	•	•	•
15	•	•	•



Steel sheets from cold rolled coils

Tôles laminées à froid

Product range *Gamme de production*

thickness mm	width mm		
	1000	1250	1500
0,35	•	•	
0,4	•	•	
0,5	•	•	•
0,6	•	•	•
0,8	•	•	•
1,0	•	•	•
1,2	•	•	•
1,5	•	•	•
2	•	•	•
2,5	•	•	•
3	•	•	•



Feasible length
Longueur réalisable
200 ÷ 12000 mm



Supply conditions - *Conditions de fourniture*

- Tolerances according to EN 10131 (and other equivalent international norms)

Tolérances selon EN 10131 (et autres prévues par les normes de fabrication)

- Special tolerances upon request *Tolérances spéciales sur demande*

- Control documents 2.1, 2.2, 3.1, 3.2 according to EN 10204 and other specific norm requirements

Documents de contrôle 2.1, 2.2, 3.1, 3.2 selon norme EN 10204 et indications spécifiques de chaque norme



Standard delivery program

Tableau dimensionnel du programme de fourniture standard

thickness mm	commercial sizes mm		
	1000x2000	1250x2500	1500x3000
0,4	•	•	
0,5	•	•	
0,6	•	•	•
0,7	•	•	•
0,8	•	•	•
0,9	•	•	•
1,0	•	•	•
1,2	•	•	•
1,5	•	•	•
2,0	•	•	•
2,5	•	•	•
3,0	•	•	•

MANUFACTURING STANDARD <i>Norme de fabrication</i>	PRODUCT DESIGNATION <i>Désignation produit</i>	GRADE <i>Qualité</i>
EN 10139	Cold rolled uncoated mild steel narrow strip for cold forming <i>Feuillards étroits non revêtus laminés à froid en acier doux pour formage à froid</i>	DC01 LC/C290÷690 - DC03 LC/C290÷590 DC04 LC/C290÷590 - DC05, DC06
EN 10268	Cold rolled steel flat products with high yield strength for cold forming <i>Produits plats laminés à froid en acier à haute limite élastique pour formage à froid</i>	HC220P, HC260P, HC260LA, HC300LA, HC340LA, HC380LA, HC420LA
EN 10130	Cold rolled low carbon steel flat products for cold forming <i>Produits plats laminés à froid en acier à faible teneur en carbone pour emboutissage ou pliage à froid</i>	DC01, DC03, DC04, DC05, DC06
EN10209	Cold rolled steel for vitreous enamelling <i>Acier laminé à froid pour émaillage par vitrification</i>	DC01EK, DC04EK
Marcegaglia Standard	Cold rolled steel for deep drawing <i>Produits plats laminés à froid pour moulage en profondeur</i>	DC06-S
Marcegaglia Standard	Cold rolled detensioned steel for direct use <i>Produits plats laminés à froid dépourvus de tensions avec planéité améliorée</i>	DC01-RTF
<p>Upon request: supply of grades not included in the above mentioned standards or grades according to customers' standards, including major automotive manufacturers. <i>D'autres qualités que celles des normes mentionnées ci-dessus ou sur spécification du client sont également fournies sur demande, y compris les qualités les plus importantes codifiées par les principaux constructeurs automobiles.</i></p>		

SURFACE CONDITIONS acc. to EN 10139

Conditions de surface selon EN 10139

SURFACE APPEARANCE ASPECTS DE SURFACE	MA (standard) <i>(normal)</i>
	MB (improved) <i>(amélioré)</i>
	MC (superior) <i>(supérieur)</i>
SURFACE FINISH FINITIONS DE SURFACE	RR rough <i>rugueuse</i> > 1,6 µm
	RM normal <i>normal</i> 0,6÷1,9 µm
	RC improved <i>microrugueuse</i> ≤ 0,9 µm
	RL semi-bright <i>lisse</i> ≤ 0,4 µm
	RN bright <i>brillante</i> ≤ 0,2 µm

SURFACE CONDITIONS acc. to EN 10130

Conditions de surface selon EN 10130

SURFACE APPEARANCE ASPECTS DE SURFACE	A (standard) <i>(normal)</i>
	B (improved) <i>(amélioré)</i>
SURFACE FINISH FINITIONS DE SURFACE	r rough <i>rugueuse</i> > 1,6 µm
	m normal <i>normal</i> 0,6÷1,9 µm
	g semi-bright <i>lisse</i> ≤ 0,9 µm
	b bright <i>brillante</i> ≤ 0,4 µm





Hot dip galvanized steel sheets

Tôles galvanisées

Product range <i>Gamme de production</i>			
thickness mm	width mm		
	1000	1250	1500
0,3	•	•	
0,4	•	•	
0,5	•	•	•
0,6	•	•	•
0,8	•	•	•
1,0	•	•	•
1,2	•	•	•
1,5	•	•	•
2	•	•	•
2,5	•	•	•
3	•	•	•
4	•	•	•



Feasible length
Longueur réalisable
 200 ÷ 12000 mm

MANUFACTURING STANDARD <i>Norme de fabrication</i>	PRODUCT DESIGNATION <i>Désignation produit</i>	GRADE <i>Qualité</i>
EN 10346	Steel flat products for cold forming <i>Aciers pour emboutissage ou pliage à froid</i>	DX 51D, DX52D, DX53D, DX54D, DX56D, DX57D (other grades upon request) <i>(autres qualités à évaluer)</i>
EN 10346	Structural steels <i>Aciers pour utilisations structurelles</i>	S220GD, S250GD, S250GD-DM*, S280GD, S280GD-DM*, S320GD, S350GD, S390GD, S420GD, S450GD, S550GD
EN 10346	High yield strength steels for cold forming <i>Acier à haute limite élastique pour moulage à froid</i>	HX260LAD, HX300LAD, HX340LAD, HX380LAD, HX420LAD, HX220YD, HX260YD, HX300YD
EN 10346	Dual phase steels <i>Aciers double phase</i>	HCT450X, HCT490X, HCT590X, HCT780X, HCT980X (other grades upon request) <i>(autres qualités à évaluer)</i>
EN 10346	Bake Hardening Steel <i>Aciers Bake-Hardening</i>	HX220BD
ASTM A653	Hot dip zinc-coated steel <i>Aciers galvanisés à chaud</i>	
Upon request: supply of grades not included in the above mentioned standards or grades according to customers' standards, including major automotive manufacturers. <i>D'autres qualités que celles des normes mentionnées ci-dessus ou sur spécification du client sont également fournies sur demande, y compris les qualités les plus importantes codifiées par les principaux constructeurs automobiles.</i>		

(*) According to Italian D.M. 14.01.2008 "Technical norms for construction"
 Conforme au Décret ministériel 14.01.2008 "Normes techniques de construction"

Supply conditions - *Conditions de fourniture*

- Tolerances according to EN 10143 (and other equivalent international norms)
Tolérances selon EN 10143 (et autres prévues par les normes de fabrication)
- Special tolerances upon request *Tolérances spéciales sur demande*
- Control documents 2.1, 2.2, 3.1, 3.2 according to EN 10204 and other specific norm requirements
Documents de contrôle 2.1, 2.2, 3.1, 3.2 selon norme EN 10204 et indications spécifiques de chaque norme

TECHNICAL CHARACTERISTICS *Caractéristiques techniques*

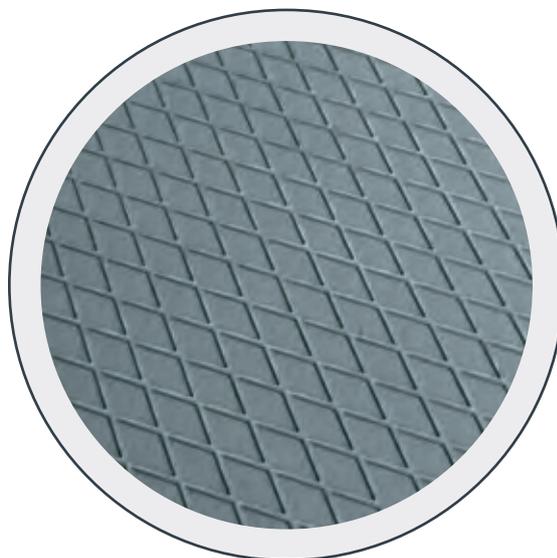
COVERING REVÊTEMENT	Coating is expressed in weight of zinc (g) over one square meter of product (total of two sides). <i>Le revêtement est exprimé en grammes de zinc déposés sur un mètre carré de produit (total sur les deux faces)</i>	Z50 up to Z800 g/m ²
SURFACE FINISHES FINITIONS DE SURFACE	Standard finish for industrial use <i>Finition standard pour l'industrie en général</i> Skinpassed surface <i>Absence de fleur obtenue grâce au skinpassage</i> Smooth cylinder skinpass <i>Skinpassage avec cylindres brillants</i> Double smooth cylinder skinpass <i>Double skinpassage avec cylindres brillants</i> Highest standard of finish <i>Aspect extrêmement soigné (dépourvu de tout défaut)</i>	A (normal appearance) <i>(normal)</i> B (improved surface) <i>(amélioré)</i> B1 (smooth) <i>(lisse normal)</i> B2 (bright) <i>(lisse brillant)</i> C (superior) <i>(supérieur)</i>
SURFACE APPEARANCES ASPECT SURFACE	Normal spangle <i>Florage normal</i> Reduced spangle <i>Florage réduite</i>	N M
SURFACE TREATMENTS TRAITEMENTS DE SURFACE	Surface protection from oxidation, with improved suitability for plastic deformation. <i>Traitement assurant la protection de la surface du matériau contre l'oxydation et une meilleure aptitude à la déformation plastique.</i> Chromate conversion coating resulting in the formation of a passivating film. Only trivalent chromium is employed. <i>Réaction de conversion consistant à former un film passivant par réaction de la couche de revêtement avec le bain de traitement. Uniquement à base de chrome trivalent.</i> Transparent or semi-transparent organic coating with special protective, lubricant and antifingerprint properties. Available for thicknesses up to 1.4 mm. <i>Revêtement organique transparent ou pigmenté (semi-transparent) offrant des propriétés protectrices, lubrifiantes et antifinger particulières. Uniquement disponible pour les épaisseurs max. d'1,4 mm.</i> Pre-treatment to allow subsequent painting cycle by purchaser <i>Traitement préalable pour application ultérieure de laque par le client</i>	Oiling <i>Huilage</i> Chromating <i>Chromatation</i> Ecorsteel® <i>Antifingerprint</i> No-rinse <i>Sans rinçage</i>


Standard delivery program
Tableau dimensionnel du programme de fourniture standard

thickness mm	commercial sizes mm		
	1000x2000	1250x2500	1500x3000
0,4	•	•	
0,5	•	•	•
0,6	•	•	•
0,7	•	•	•
0,8	•	•	•
0,9	•	•	•
1,0	•	•	•
1,2	•	•	•
1,5	•	•	•
2,0	•	•	•
2,5	•	•	•
3,0	•	•	•
4,0	•	•	•

Diamond and teardrop patterned steel sheets

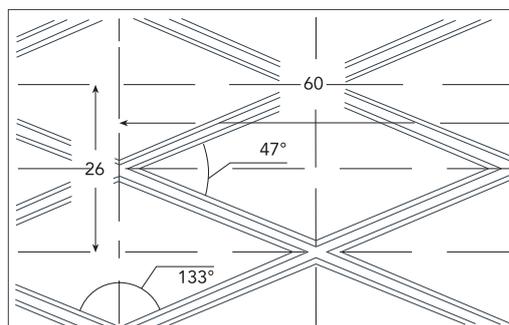
Tôles striées et larmées



Diamond patterned steel sheets

Tôles striées

Product range <i>Gamme de production</i>			
thickness mm	width mm		
	1000	1250	1500
2	•	•	
2,5	•	•	
3	•	•	•
4	•	•	•
5	•	•	•
6	•	•	•
8	•	•	•
10	•	•	•
12	•	•	•



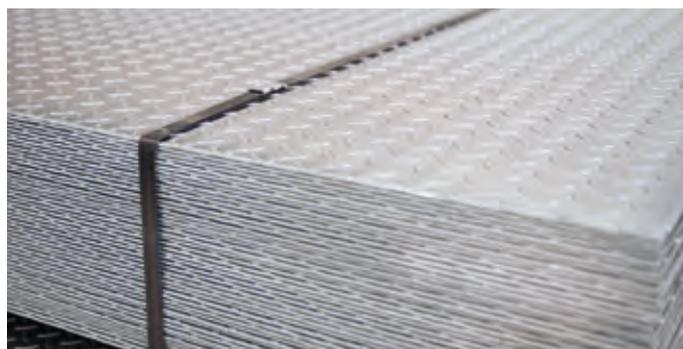
Currently available heights of diamond patterned sheets. The height of the pattern can vary from 1 to 2 mm.
Hauteur de la tôle striée actuellement disponible; a hauteur des stries peut varier de 1 à 2 mm.

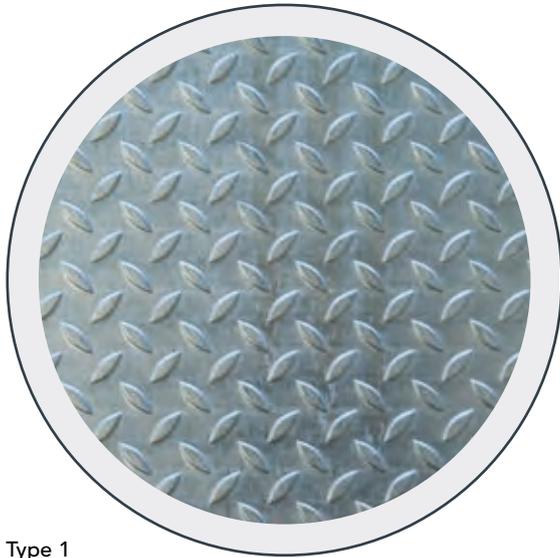
Standard delivery program				
<i>Tableau dimensionnel du programme de fourniture standard</i>				
thickness mm	commercial sizes mm			average areic mass kg/m ²
	1000x2000	1250x2500	1500x3000	
2	•	•		20,8
2,5	•	•		24,7
3	•	•	•	28,6
4	•	•	•	36,5
5	•	•	•	44,3
6	•	•	•	52,1
7	•	•	•	60,0
8	•	•	•	67,8
10	•	•	•	83,6

Feasible length

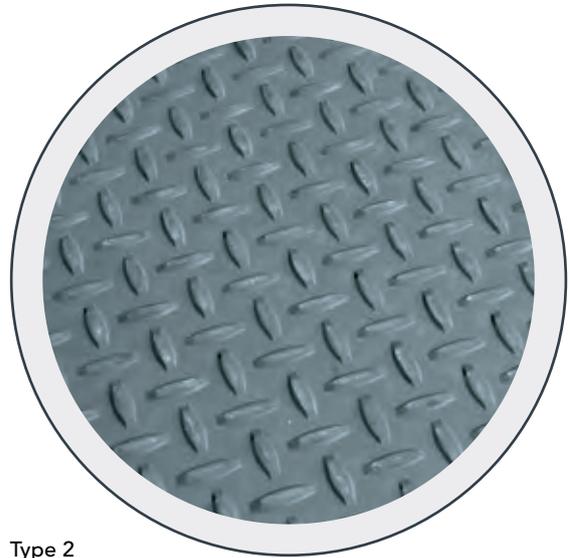
Longueur réalisable

200 ÷ 16000 mm





Type 1

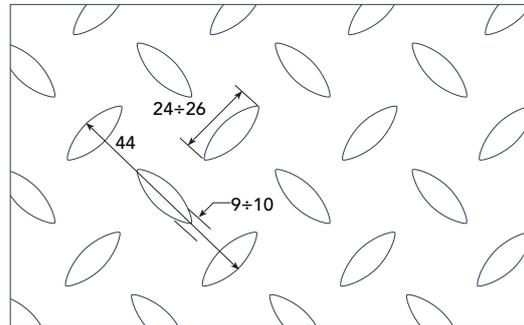


Type 2

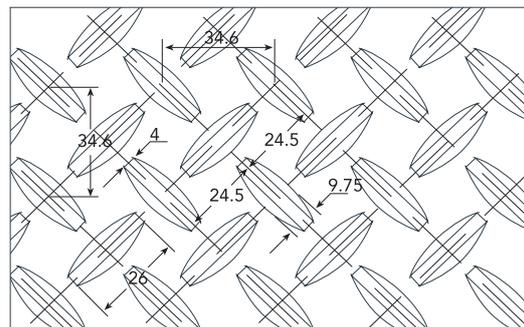
Teardrop patterned steel sheets

Tôles larmées

Product range <i>Gamme de production</i>			
thickness mm	width mm		
	1000	1250	1500
2	•	•	
2,5	•	•	
3	•	•	•
4	•	•	•
5	•	•	•
6	•	•	•
8	•	•	•
10	•	•	•
12	•	•	•



Type 1



Type 2

Standard delivery program				
Tableau dimensionnel du programme de fourniture standard				
thickness mm	commercial sizes mm			average areic mass kg/m ²
	1000x2000	1250x2500	1500x3000	
2	•	•		18,20
2,5	•	•	•	22,10
3	•	•	•	26,05
4	•	•	•	33,90
5	•	•	•	41,75
6	•	•	•	49,60
7	•	•	•	57,45
8	•	•	•	65,30
10	•	•	•	81,00

Minimum depth of the indentation 1-2 mm except for the 2.3x1000-1250 formats with a minimum depth of 0.8 mm and the 2x1000-1250, 3x1500 formats with a minimum depth of 0.6 mm.

Hauteur min. bossage 1÷2 mm sauf formats 2,3x1 000-1 250 avec hauteur min. 0,8 mm et formats 2x1 000-1 250, 3x1 500 avec hauteur min. 0,6 mm.

Feasible length

Longueur réalisable

200 ÷ 16000 mm



Pre-painted steel coils, strips and sheets

Produits plats prélaqués coils, feuillards et tôles

According to **EN 10169**



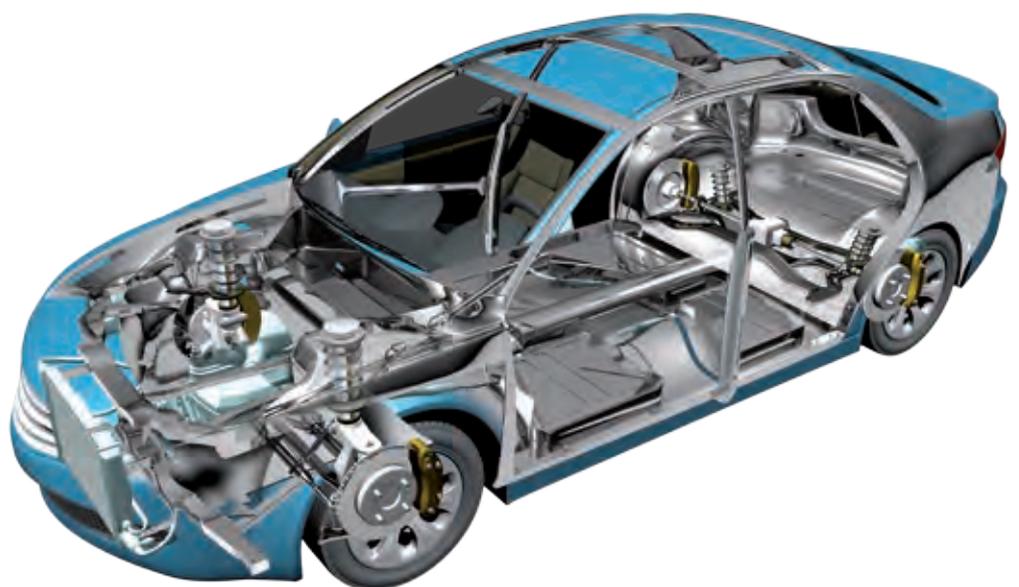
Typical applications

Principales applications

Among its state-of-the-art steel processing lines, the Ravenna plant hosts the coil pre-painting units dedicated to the organic coating of carbon steel materials.

Thanks to major investments in the sector, the manufacturing capacity of Marcegaglia Carbon Steel pre-painted coils and sheets has increased twofold.

L'usine métallurgique de Ravenne, à l'avant-garde de la technologie, comprend les lignes prévues pour le prélaquage de coils en acier au carbone à revêtement organique. Les investissements de Marcegaglia Carbon Steel dans le secteur ont permis de doubler la capacité de production de coils et de tôles prélaquées.





Steel for industrial applications

Aciers pour applications industrielles

Steel for household appliances

Aciers pour secteur électroménager

Steel for automotive applications

Aciers pour applications secteur automobile

Steel for packaging

Aciers pour emballages

Steel for the construction industry

Acier pour le secteur du bâtiment



Standard painting systems *Principaux systèmes de laquage*

SYSTEM Système	RESIN RANGE Types de résine	THICKNESS TOP + PRIMER Ép. Top+Primer	SIDE Côté	ANTI-CORROSION PRIMER Base anticorrosion		FINISHING FILM Film de finition
MP1	polyester <i>polyesters</i>	5+15 µ	A	epoxy-polyester primer <i>primer époxypolyester</i>	+	polyester <i>polyesters</i>
		5/7 µ	B	epoxy-polyurethane back coat <i>back coat époxypolyuréthane</i>		
MP3	polyester <i>polyesters</i>	5+20 µ	A	epoxy-polyester primer <i>primer époxypolyester</i>	+	polyester <i>polyesters</i>
		5/7 µ	B	epoxy-polyurethane back coat <i>back coat époxypolyuréthane</i>		
MP5	modified polyester/ polyurethane <i>pol. modifiés/polyuréthanes</i>	5+20 µ	A	epoxy-polyester primer <i>primer époxypolyester</i>	+	super polyester <i>poliest. alta catena molecolare</i>
		5/7 µ	B	epoxy-polyurethane back coat <i>back coat époxypolyuréthane</i>		
MP10	fluoro-carbon <i>fluorocarboniques</i>	5+20 µ	A	epoxy-polyester primer <i>primer époxypolyester</i>	+	polyvinylidene fluoride <i>polyvinylidènefluorure</i>
		5/7 µ	B	epoxy-polyurethane back coat <i>back coat époxypolyuréthane</i>		
MP10 AS	fluoro-carbon <i>fluorocarboniques</i>	15+20 µ	A	epoxy-polyester primer <i>primer époxypolyester</i>	+	polyvinylidene fluoride <i>polyvinylidènefluorure</i>
		15+7 µ	B	epoxy-polyester primer <i>primer époxypolyester</i>	+	epoxy-polyurethane back coat <i>back coat époxypolyuréthane</i>
MP3HF	high flexibility polyester <i>polyesters haute flexibilité</i>	5+20 µ	A	epoxy-polyester primer <i>primer époxypolyester</i>	+	polyester <i>polyesters</i>
		5/7 µ	B	epoxy-polyurethane back coat <i>back coat époxypolyuréthane</i>		
MP4	polyester/polyamide <i>polyesters/polyamides</i>	5+20 µ	A	epoxy-polyester primer <i>primer époxypolyester</i>	+	polyester-polyamide <i>polyester-polyamide</i>
		5/7 µ	B	epoxy-polyurethane back coat <i>back coat époxypolyuréthane</i>		
MP4 AS	polyester/polyamide <i>poliesteri/poliamidici</i>	15+20 µ	A	epoxy-polyester primer <i>primer epossipoliestere</i>	+	polyester-polyamide <i>poliestere-poliamidico</i>
		5/7 µ	B	epoxy-polyurethane back coat <i>back coat epossipoliuretano</i>		
MP4U	polyurethane/polyamide <i>polyuréthanes/polyamides</i>	5+20 µ	A	epoxy-polyester primer <i>primer époxypolyester</i>	+	polyurethane-polyamide <i>polyuréthane-polyamide</i>
		5/7 µ	B	epoxy-polyurethane back coat <i>back coat époxypolyuréthane</i>		
MP4U AS	polyurethane/polyamide <i>polyuréthanes/polyamides</i>	15+20 µ	A	epoxy-polyester primer <i>primer époxypolyester</i>	+	polyurethane-polyamide <i>polyuréthane-polyamide</i>
		5/7 µ	B	epoxy-polyurethane back coat <i>back coat époxypolyuréthane</i>		
MP20	polyurethane/polyamide <i>polyuréthanes/polyamides</i>	30+30 µ	A	polyurethane primer <i>primer polyuréthane</i>	+	polyurethane-polyamide <i>polyuréthane-polyamide</i>
		5/7 µ	B	epoxy-polyurethane back coat <i>back coat époxypolyuréthane</i>		
MPS200	plastisol <i>plastisol</i>	7+200 µ	A	acrylic primer <i>primer acrylique</i>	+	polyvinyl chloride <i>polyvinylchlorure</i>
		5/7 µ	B	epoxy-polyurethane back coat <i>back coat époxypolyuréthane</i>		
M2P1 serie F	polyester <i>polyesters</i>	5+15 µ	A	epoxy-polyester primer <i>primer époxypolyester</i>	+	polyester <i>polyesters</i>
		5+15 µ	B	epoxy-polyester primer <i>primer époxypolyester</i>	+	polyester <i>polyesters</i>
M2P3	polyester <i>polyesters</i>	5+20 µ	A	epoxy-polyester primer <i>primer époxypolyester</i>	+	polyester <i>polyesters</i>
		5+20 µ	B	epoxy-polyester primer <i>primer époxypolyester</i>	+	polyester <i>polyesters</i>
M2P5	modified polyester/ polyurethane <i>pol. modifiés/polyuréthanes</i>	5+20 µ	A	epoxy-polyester primer <i>primer époxypolyester</i>	+	super polyester <i>polyester à haute chaîne moléculaire</i>
		5+20 µ	B	epoxy-polyester primer <i>primer époxypolyester</i>	+	super polyester <i>polyester à haute chaîne moléculaire</i>

SUPPORT <i>Support base</i>	APPLICATION NOTES <i>Remarques et exemples d'application</i>
Galvanized Z100 <i>Galvanisé Z100</i>	Building sector (interiors). Low chemical resistance requirements. Demi-gloss polyester resins only. <i>Secteur du bâtiment (interne). Faible résistance chimique requise. Le système prévoit uniquement des vernis polyester semi-brillants.</i>
Galvanized Z100 <i>Galvanisé Z100</i>	Building sector (insulating panels, trapezoidal corrugated sheets). <i>Secteur du bâtiment (panneaux isolés, tôles ondulées).</i>
Galvanized Z200 <i>Galvanisé Z200</i>	Building sector (insulating panels, trapezoidal corrugated sheets). Increased workability, duration, chemical resistance. <i>Secteur du bâtiment (panneaux isolés, tôles ondulées). Prestations de maniabilité, durée et résistance chimique améliorées.</i>
Galvanized Z275 <i>Galvanisé Z275</i>	Walls at sight, roofing, insulating panels for installation in high pollution / high UV radiation areas. <i>Peroirs apparentes, couvertures, panneaux isolés pour installation dans des milieux fortement pollués et ensoleillés.</i>
Galvanized Z275 <i>Galvanisé Z275</i>	Walls at sight, roofing, insulating panels for installation in high pollution / high UV radiation areas. Very high chemical resistance. <i>Peroirs apparentes, couvertures, panneaux isolés pour installation dans des milieux fortement pollués et ensoleillés. Très haute résistance chimique.</i>
Galvanized Z140 <i>Galvanisé Z140</i>	Profiles, frames, shutters. Suitable for deep drawing and hard bending, also on high thickness material. <i>Production de profilés, de bordures et de persiennes. Prévu pour moulage profond et pliages importants, y compris à hautes épaisseurs.</i>
Galvanized Z140 <i>Galvanisé Z140</i>	Building sector (insulating panels, trapezoidal corrugated sheets). Non-slip and wrinkled finish available. <i>Secteur du bâtiment (panneaux isolés, tôles ondulées). Possibilité de finition antislip et wrinkled.</i>
Galvanized Z140 <i>Galvanisé Z140</i>	Building sector (insulating panels, trapezoidal corrugated sheets). Non-slip and wrinkled finish available. <i>Secteur du bâtiment (panneaux isolés, tôles ondulées). Possibilité de finition antislip et wrinkled.</i>
Galvanized Z200 <i>Galvanisé Z200</i>	Polyurethane resins ensure better performances compared to MP4. <i>L'utilisation de résines polyuréthanes garantit des prestations supérieures à celles du système MP4.</i>
Galvanized Z200 <i>Galvanisé Z200</i>	Improved chemical resistance compared to MP4U. <i>Résistance chimique accrue par rapport au système MP4U.</i>
Galvanized Z275 <i>Galvanisé Z275</i>	Ensures performances comparable with systems based on plastisol (chemical resistance) and PVDF (UV radiation resistance). <i>Garantit des valeurs analogues aux systèmes à base de plastisol (résistance chimique) et PVDF (résistance à l'exposition aux rayons solaires).</i>
Galvanized Z275 <i>Galvanisé Z275</i>	Suitable for particularly aggressive environment, with low UV radiation. <i>Prévu pour les milieux particulièrement agressifs en l'absence de fort rayonnement solaire.</i>
Cold-rolled, annealed <i>Laminé à froid, recuit statique</i>	Cold rolled pre-painted on both sides for shelving and metal furniture. <i>Laminé à froid prélaqué sur les deux faces pour rayonnages et mobilier métalliquei.</i>
Galvanized Z140 <i>Galvanisé Z140</i>	Applications of the MP3 system (building sector) with the specific request of full thickness painting on both sides. <i>Applications du système MP3 (secteur du bâtiment) avec demande spécifique de laquage des deux faces sur toute l'épaisseur.</i>
Galvanized Z200 <i>Galvanisé Z200</i>	Applications of the MP5 system (building sector, increased workability, duration, chemical resistance) with the specific request of full thickness painting on both sides. <i>Applications du système MP5 (secteur du bâtiment, prestations de maniabilité, durée et résistance chimique améliorées) avec demande spécifique de laquage des deux faces sur toute l'épaisseur.</i>

Standard painting systems *Principaux systèmes de laquage*

SYSTEM Système	RESIN RANGE Types de résine	THICKNESS TOP + PRIMER Ép. Top+Primer	SIDE Côté	ANTI-CORROSION PRIMER Base anticorrosion	FINISHING FILM Film de finition
M2P10	fluoro-carbon fluorocarboniques	5+20 µ	A	epoxy-polyester primer primer époxypolyester	+ polyvinylidènefluoride polyvinylidènefluorure
		5+20 µ	B	epoxy-polyester primer primer époxypolyester	+ polyvinylidènefluoride polyvinylidènefluorure
M2PL	polyester polyesters	5+15 µ	A	epoxy-polyester primer primer époxypolyester	+ polyester polyesters
		5+10 µ	B	epoxy-polyester primer primer époxypolyester	+ polyester polyesters
MPE serie Z	polyester polyesters	5+20 µ	A	epoxy-polyester primer primer époxypolyester	+ polyester polyesters
		5/7 µ	B	epoxy-polyurethane back coat back coat époxypolyuréthane	
MPE serie F	polyester polyesters	5+20 µ	A	epoxy-polyester primer primer époxypolyester	+ polyester polyesters
		5/7 µ	B	epoxy-polyurethane back coat back coat époxypolyuréthane	
MPC serie 1	polyester/epoxy-polyester polyesters/époxypolyester	15 µ	A	polyester polyesters	
		5+7 µ	B	epoxy-polyester primer primer époxypolyester	+ non-toxic back coat back coat atoxique
MPC serie 2	polyester/epoxy-polyester polyesters/époxypolyester	5+10 µ	A	epoxy-polyester primer primer époxypolyester	+ polyester polyesters
		5+7 µ	B	epoxy-polyester primer primer époxypolyester	+ non-toxic back coat back coat atoxique
MPC serie 3	polyester/epoxy-polyester polyesters/époxypolyester	10 µ	A	polyester polyesters	
		10 µ	B	polyester polyesters	
MPC serie 4	polyester/epoxy-polyester polyesters/époxypolyester	5/7 µ	A	epoxy-polyester primer primer époxypolyester	
		5/7 µ	B	epoxy-polyester primer primer époxypolyester	
MPC serie 4Z	polyester/epoxy-polyester polyesters/époxypolyester	5/7 µ	A	epoxy-polyester primer primer époxypolyester	
		5/7 µ	B	epoxy-polyester primer primer époxypolyester	
MPMAG	water based organic/inorganic organique/inorganique à l'eau	1 µ	A	transparent organic-inorganic Transparent organique-inorganique	
		1 µ	B	transparent organic-inorganic Transparent organique-inorganique	
MPF	polyurethane/polyamide polyuréthanes/polyamides	5+20 µ	A	epoxy-polyester primer primer époxypolyester	+ polyurethane-polyamide polyuréthane-polyamide
		5/7 µ	B	epoxy-polyester primer primer époxypolyester	
MPSH	modified polyester pol. modifiés	MP313 30 µm + 30 µm	A	polyurethane primer primer polyuréthane	+ super polyester polyester à haute chaîne moléculaire
		5 primer+7 back	B	epoxy-polyester back coat back coat époxypolyester	
MPROOF	polyurethane pmd polyuréthane pmd	MP319 16 µm + 22 µm	A	polyurethane primer primer polyuréthane	+ polyurethane pmd polyuréthane pmd
		5 primer+7 back	B	epoxy-polyester back coat back coat époxypolyester	
MPFLEX	polyurethane pmd polyuréthane pmd	MP318 15+20 µ top	A	polyurethane primer primer polyuréthane	+ polyurethane pmd polyuréthane pmd
		5/7 µ	B	epoxy-polyester back coat back coat époxypolyester	
MPWI	polyester/polyester PMD polyesters/polyesters PMD	15+15 µ	A	polyester, polyester PMD; polyester wrinkled polyesters, polyesters PMD; polyester structuré wrinkled	
		5/7 µ	B	epoxy-polyurethane back coat back coat époxypolyuréthane	
MPWOS	polyester/polyester PMD polyesters/polyesters PMD	5+15+15 µ	A	polyester, polyester PMD; polyester wrinkled polyesters, polyesters PMD; polyester structuré wrinkled	
		5/7 µ	B	epoxy-polyurethane back coat back coat époxypolyuréthane	

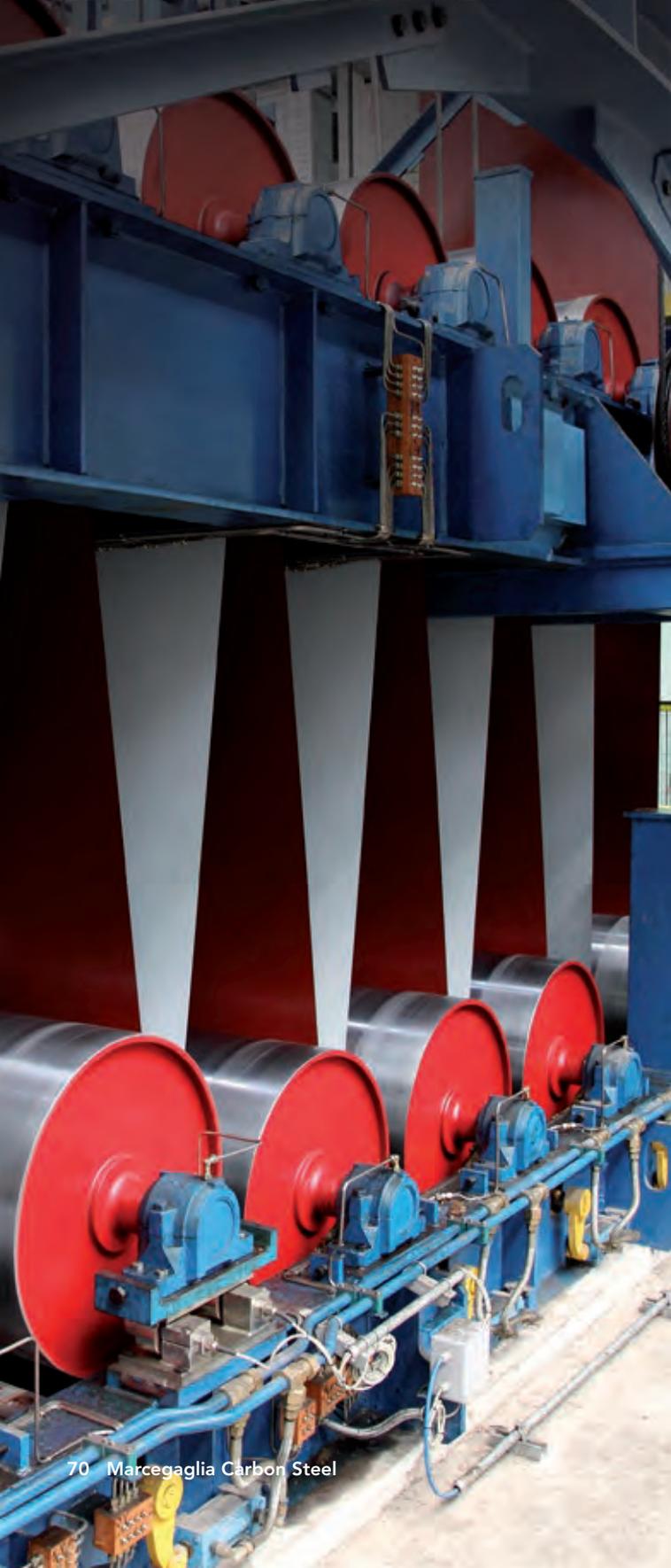
Upon request, back coat 10 µ in "reverse" application with double-side finish (variant identified as "PLUS" near to the system name)

SUPPORT Support base	APPLICATION NOTES Remarques et exemples d'application
Galvanized Z275 Galvanisé Z275	Applications of the MP10 system (building sector, installation in high pollution / high UV radiation areas) with the specific request of full thickness painting on both sides. <i>Applications du système MP10 (secteur du bâtiment, installation dans des milieux fortement pollués et ensoleillés) avec demande spécifique de laquage des deux faces sur toute l'épaisseur.</i>
Galvanized Z140 Galvanisé Z140	Painted finish on both sides. Suitable for flashings without particular chemical resistance requirements on side B. <i>Finition laquée sur les deux faces. Prévues pour applications de tôlerie sans exigence de résistance chimique particulière concernant la face B.</i>
Galvanized Z100 Galvanisé Z100	High aesthetic properties, top level workability, good chemical resistance for applications in the household appliance sector. <i>Haute qualité esthétique, maniabilité optimale, bonne résistance chimique pour applications dans le secteur de l'électroménager.</i>
Cold-rolled, annealed Laminé à froid, recuit statique	High aesthetic properties and top level workability in the household appliance sector. <i>Haute qualité esthétique et maniabilité optimale pour applications dans le secteur de l'électroménager.</i>
Cold-rolled, annealed Laminé à froid, recuit statique	Expressly developed for the manufacturing of drum packaging. The non-toxic back coat is designed for the inside. <i>Spécifiquement conçu pour la fabrication de fûts. Back coat atoxique prévu à l'intérieur du conteneur.</i>
Cold-rolled, annealed Laminé à froid, recuit statique	Expressly developed for the manufacturing of drum packaging tops. The non-toxic back coat is designed for the inside. <i>Spécifiquement conçu pour la production de couvercles de fûts. Back coat atoxique prévu à l'intérieur du conteneur.</i>
Cold-rolled, annealed Laminé à froid, recuit statique	Developed for the shelving industry. Demi-gloss, gloss and matt polyester resins expressly dedicated to the low thickness system. <i>Conçu pour le secteur des rayonnages. Utilisation possible de polyesters semi-brillants, brillants et mats spécialement prévus pour le système faible épaisseur.</i>
Cold-rolled, annealed Laminé à froid, recuit statique	Developed for products suitable for subsequent painting or, with a specific primer to be agreed, for welding. <i>Conçu pour les produits devant être laqués ou, avec un primer spécifique à définir, soudés.</i>
Galvanized Z140 Galvanisé Z140	Developed for products suitable for subsequent painting or, in the household appliance sector, for the fabrication of internal details. <i>Conçu pour les produits devant être laqués ou, dans le secteur de l'électroménager, pour la fabrication de composants internes.</i>
Cold-rolled M 800-50 A Laminé à froid M 800-50 A	Expressly developed for the production of electric motor stators. <i>Spécifiquement conçu pour la production de stators pour moteurs électriques.</i>
Galvanized Z140 Galvanisé Z140	Thanks to the addition of ceramic beads, the system ensures high flexibility and scratch resistance for the production of hard pressed and formed profiles with thickness up to 2 mm and hard bending. <i>Grâce à l'ajout de microbilles céramiques, le système offre une haute flexibilité et résistance à l'abrasion pour la production de produits moulés particuliers et de profilés d'une épaisseur max. de 2 mm et pour les pliages importants.</i>
Galvanized Z275 Galvanisé Z275	Housebuilding, particularly for walls at sight, coverages, sandwich panels and gutter. <i>Construction, en particulier pour les murs apparents, couvertures, panneaux isolés et gouttières</i>
Galvanized Z275 Galvanisé Z275	Housebuilding, particularly for walls at sight, coverages, sandwich panels and gutter. <i>Construction, en particulier pour les murs apparents, couvertures, panneaux isolés et gouttières</i>
Complete systems for gutters, pipes and downpipes, water collectors and accessories. <i>Systèmes complets pour gouttières, tubes et descentes, collecteurs d'eau et accessoires.</i>	
Galvanized Z200 Galvanisé Z200	Building sector (insulating panels, trapezoidal corrugated sheets, profiles, facades, ceiling, gables) <i>Secteur du bâtiment (panneaux isolés, tôles ondulées, profilés, façades, couvertures, tympans).</i>
Galvanized Z200 Galvanisé Z200	Building sector (insulating panels, trapezoidal corrugated sheets, profiles, facades, ceiling, gables) <i>Secteur du bâtiment (panneaux isolés, tôles ondulées, profilés, façades, couvertures, tympans).</i>

UPON REQUEST, A CUSTOMIZED COMBINATION OF GALVANIZED MATERIALS AND PAINTING CYCLES CAN BE ARRANGED ON BOTH SIDES



SUR DEMANDE, COMBINAISON PERSONNALISÉE DE QUALITÉ DU MATÉRIAU GALVANISÉ ET DES CYCLES DE VERNISSAGE SUR LES DEUX FACES.

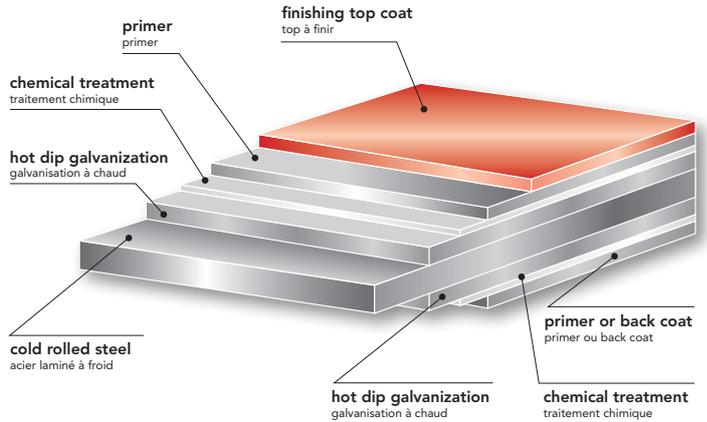


Painting cycles description

Description des cycles de laquage

STANDARD COATING SYSTEM

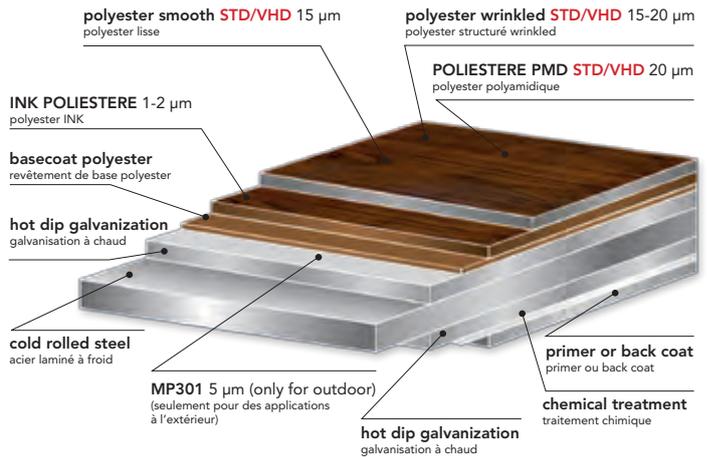
Système de laquage standard



NEW

COATING SYSTEM WOODEN PATTERN

Système de laquage WOODEN PATTERN

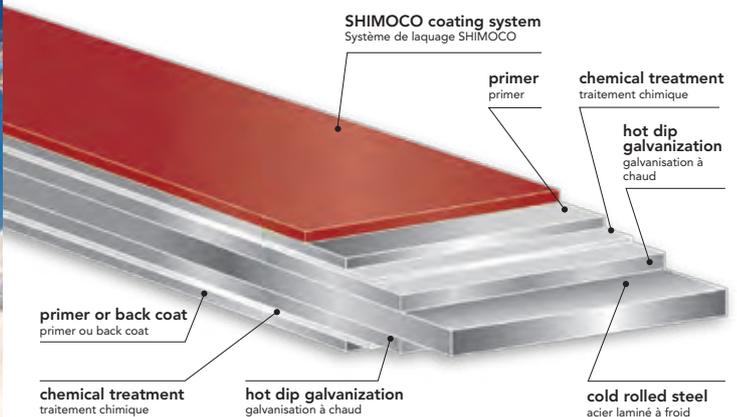


STD for indoor applications • VHD for outdoor applications

NEW

COATING SYSTEM SHIMOCO

Système de laquage Shimoco





Standard colours *Coloris standard*

* similar to * similaire à



M 1305
RAL 9002 * grey white - blanc gris



M 5302
RAL 8017 * chocolate brown
marron chocolat



M 7301
RAL 5010 * gentian blue - bleu gentiane



M 4301
RAL 3009 * Siena red - rouge Siéne



M 6301
RAL 6005 * moss green - vert mousse



M 9302
RAL 9006 * white aluminium - aluminium brillant

In addition to the standard RAL and NCS colours it is possible to obtain all colour shades. All painting systems may be required on both sides.
Tous les coloris suivants peuvent être réalisés: RAL, NCS et coloris personnalisés sur demande. Les systèmes peuvent être requis sur les deux faces.

Wooden pattern



maple - érable



golden oak - chêne clair



dark oak - chêne foncé



black walnut - noyer foncé

Shimoco



RAL 8017 * chocolate brown
marron chocolat



RAL 3009 * oxide red
rouge oxyde



RAL 9005 * jet black
noir intense

Pre-painted steel coils and strips

Coils et feuillards prélaqués

Product range <i>Gamme de production</i>				
thickness mm	width mm			
	45 to 1000	1000	1250	1500
0.30 ÷ 0.39	•	•	•	
0.40 ÷ 0.49	•	•	•	
0.50 ÷ 0.59	•	•	•	•
0.60 ÷ 0.79	•	•	•	•
0.80 ÷ 0.99	•	•	•	•
1.00 ÷ 1.19	•	•	•	•
1.20 ÷ 1.49	•	•	•	•
1.50 ÷ 1.79	•	•	•	
1.80 ÷ 2.00	•	•		



TECHNICAL CHARACTERISTICS *Caractéristiques techniques*

COATING <i>REVÊTEMENT</i>	Polyester, modified polyester/polyurethane, polyamide, fluoro-carbon, high flexibility polyester, vinyl, high-thickness paint systems. <i>Polyesters, polyesters modifiés/polyuréthanes, polyamides, fluorocarboniques, polyester haute flexibilité, vinyliques, systèmes grande épaisseur.</i>	
TREATMENTS AND FINISHES <i>TRAITEMENTS ET FINITIONS</i>	Back coat 10 µm (on request) <i>Back coat 10 µm (sur demande)</i> Embossed surface (upon request) - only 1000÷1500 mm width <i>Surface gaufrée (sur demande) - largeurs 1 000÷1 500 uniquement</i> Polyethylene film protection - thickness 35÷120 µm, continuous or micro-perforated <i>Protection avec film polyéthylène - épaisseurs 35÷120 µm normale ou microperçée</i>	"PLUS" Embossing <i>Gaufrage</i> Protective film <i>Film de protection</i>



2 pre-painting lines

600,000 t/y
manufacturing capacity

product: **pre-painted coil**

thickness: **0.30/2.00 mm**

width: **up to 1500 mm**

max weight: **35 t**

max outside diameter: **2150 mm**

resin range: **polyester, modified polyester/polyurethane,
polyamide, fluoro-carbon,
high flexibility polyester, vinyl,
high-thickness paint systems**

Pre-painted steel sheets

Tôles prélaquées



Product range *Gamme de production*

Min. thickness (mm) / épaisseur min.	0.3
Max. thickness (mm) / épaisseur max.	2
Min. width (mm) / largeur min.	200
Max. width (mm) / largeur max.	1500
Length (mm) / longueur	450 ÷ 6000

TECHNICAL CHARACTERISTICS *Caractéristiques techniques*

COATING <i>REVÊTEMENT</i>	Polyester, modified polyester/polyurethane, polyamide, fluoro-carbon, high flexibility polyester, vinyl, high-thickness paint systems. <i>Polyesters, polyesters modifiés/polyuréthanes, polyamides, fluorocarboniques, polyester haute flexibilité, vinyliques, systèmes grande épaisseur.</i>	
TREATMENTS AND FINISHES <i>TRAITEMENTS ET FINITIONS</i>	Back coat 10 µm (on request) <i>Back coat 10 µm (sur demande)</i> Embossed surface (upon request) - only 1000÷1500 mm width <i>Surface gaufrée (sur demande) - largeurs 1 000÷1 500 uniquement</i> Polyethylene film protection - thickness 35÷120 µm, continuous or micro-perforated <i>Protection avec film polyéthylène - épaisseurs 35÷120 µm normale ou microperçée</i>	"PLUS" Embossing <i>Gaufrage</i> Protective film <i>Film de protection</i>





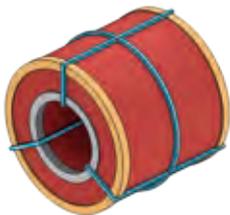
Standard packaging

Exemples d'emballages standard

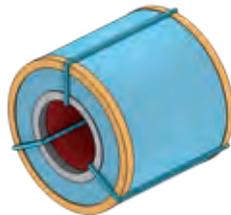


NON-STANDARD
PACKAGING
IS DEVELOPED
ACCORDING TO
CUSTOMER REQUEST

EMBALLAGES
SPÉCIFIQUES
PROJETÉS ET
FOURNIS EN
ACCORD AVEC
LE CLIENT



PV1 - PV4



PV2 - PV5



PV3 - PV6

	PV1 - PV4	PV2 - PV5	PV3 - PV6
Circumferential plastic/metallic straps <i>Feuillard circumférentiel en plastique et/ou métal</i>	●	●	●
17-mm radial straps 120° <i>Feuillards radiaux de 17 mm à 120°</i>	●	●	
32-mm radial straps 120° <i>Feuillards radiaux de 32 mm à 120°</i>			●
Internal metallic corner <i>Cornière interne métallique</i>	●	●	●
External cardboard corner <i>Cornière externe en carton</i>	●	●	
External metal corner protection with 32-mm strap <i>Cornière externe métallique avec feuillard de 32 mm</i>			●
External metal sheet with two 32-mm straps <i>Feuille métallique externe avec deux feuillards de 32 mm</i>			●
Inner metal sheet <i>Feuille métallique interne</i>			●
Metallic side protection <i>Couronne métallique</i>			●
Poly-coated paper <i>Papier couché polyéthylène</i>		●	●
Cardboard inner protection <i>Âme interne en carto</i>	○	○	○

Standard packaging

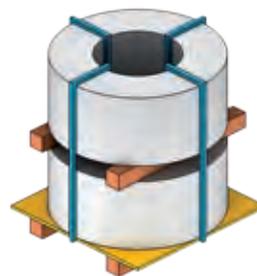
Exemples d'emballages standard



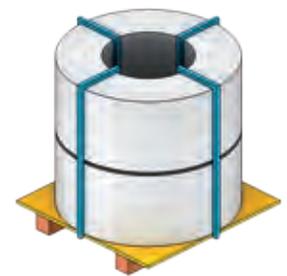
BN1 / C



BN2 / C / M



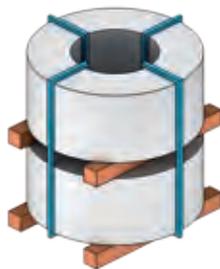
BN3 / 1-2-3-4-5-6



BN4 / 1-2-3



BN6 / 1-2-3-4-5



BN7 / 1-2-3-4-5-6



BN8 / 1-2-3



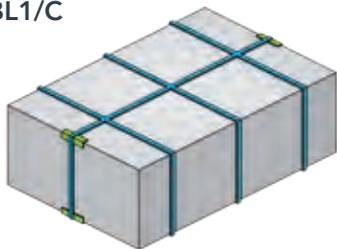
BN1M

	BN1	BN2	BN3	BN4	BN6	BN7	BN8
Eye-to-side <i>Trou axe horizontal</i>	●						
Eye-to-side cradle <i>Selle axe horizontal</i>		●					
Eye-to-sky pallet <i>Plateforme avec pieds et axes</i>			●	●			
Wood pieces <i>Emballage sur 2 bois</i>						●	●
Pallet 8x8 <i>Plateforme 8x8</i>					●		
20-mm spacers <i>Entretoises de 20 mm</i>			(1)		(1)	(1)	
40-mm spacers <i>Entretoises de 40 mm</i>			(2)		(2)	(2)	
80-mm spacers <i>Entretoises de 80 mm</i>			(3)			(3)	
Plastic protection for wood pieces <i>Plastique sur bois</i>			(4)	(1)	(3)	(4)	(1)
Plastic film <i>Film plastique</i>			(5)	(2)	(4)	(5)	(2)
Bitumen and poly-coated paper <i>Papier goudronné et polyéthylène</i>	(C)	(C)	(6)	(3)	(5)	(6)	(3)
Metal box <i>Caisse métallique</i>	(M)	(M)					

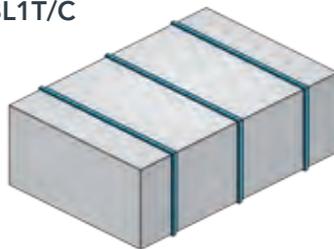
Standard packaging

Exemples d'emballages standard

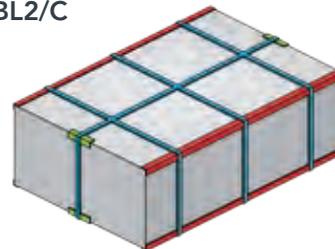
BL1/C



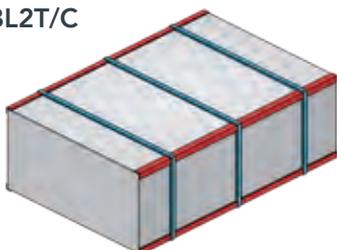
BL1T/C



BL2/C



BL2T/C



BL3/C



BL3T/C



BL5I/C/M



BL5IT/C/M



Weight of standard packed unit

Poids du paquet standard

< 5,00 t

	BL1	BL1C	BL1T	BL1TC	BL2	BL2C	BL2T	BL2TC	BL3	BL3C	BL3T	BL3TC	BL5I	BL5IC	BL5IM	BL5IT	BL5ITC	BL5ITM
Cross straps <i>Feuillards transversaux</i>	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●
Longitudinal straps <i>Feuillards longitudinaux</i>	●	●			●	●			●	●			●	●	●			
Corner <i>Cornière</i>					●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●
Wood pieces <i>Poutrelle de support</i>									●	●	●	●						
Pallet <i>Plateforme</i>													●	●	●	●	●	●
Polyethylene raffia <i>Protection avec raphia polyéthylène</i>		●		●		●		●		●		●		●			●	
Metal box <i>Caisse métallique</i>															●			●



Technical norms are referred to in the latest release valid
at the publication date of the present catalogue.
*Les normes citées font référence à l'édition en vigueur
à la date de publication du catalogue.*

© Marcegaglia 2017
All rights reserved. No part of this publication may be reproduced
without written permission of Marcegaglia.
*Tous droits réservés. Cette publication ne peut être reproduite,
en totalité ou en partie, sans l'autorisation écrite de Marcegaglia.*

Concept: StudioChiesa





MARCEGAGLIA

CARBON STEEL

HEADQUARTERS

MARCEGAGLIA Gazoldo degli Ippoliti
via Bresciani, 16
46040 Gazoldo degli Ippoliti, Mantova - Italy
www.marcegaglia.com

SALES OFFICES - ITALY:

MARCEGAGLIA coil division
46040 Gazoldo degli Ippoliti, Mantova - Italy
phone +39 . 0376 685 206 - fax +39 . 0376 685 634
coils@marcegaglia.com

MARCEGAGLIA pre-painted steel products division
46040 Gazoldo degli Ippoliti, Mantova - Italy
phone +39 . 0376 685 565 - fax +39 . 0376 685 634
prepainted@marcegaglia.com

MARCEGAGLIA processed flat rolled products division
46040 Gazoldo degli Ippoliti, Mantova - Italy
phone +39 . 0376 685 206 - fax +39 . 0376 685 615
flats@marcegaglia.com

PLANTS - ITALY:

MARCEGAGLIA Gazoldo degli Ippoliti
via Bresciani, 16
46040 Gazoldo degli Ippoliti, Mantova - Italy

MARCEGAGLIA Albignasego

via Battaglia, 85 - 35020 Albignasego, Padova - Italy
phone +39 . 049 680 011 - fax +39 . 049 680 132
albignasego@marcegaglia.com

MARCEGAGLIA Corsico

via Canova, 7/9 - 20094 Corsico, Milano - Italy
phone +39 . 02 48698 1
fax +39 . 02 45006 71 - 48601 303
corsico@marcegaglia.com

MARCEGAGLIA Ravenna

via Baiona, 141 - 48123 Ravenna - Italy
phone +39 . 0544 516 611 - fax +39 . 0544 453 487
ravenna@marcegaglia.com

PLANTS AND SALES OFFICES - WORLDWIDE:

MARCEGAGLIA BENELUX

Mc-Square offices - Stockholm Building 7.019
Leonardo Da Vincilaan 19 - 1831 Diegem, Belgium
phone +32 . (0) 2 719 02 65 - benelux@marcegaglia.com

MARCEGAGLIA DEUTSCHLAND Düsseldorf

Opitzstrasse 12, 40470 Düsseldorf
phone +49 . 211 . 6187 80 - fax +49 . 211 . 6159 14 / 15
deutschland@marcegaglia.com
www.marcegaglia.de

MARCEGAGLIA DO BRASIL Garuva

Rodovia BR101 Km 11 - Bairro Urubuquara 89248-000
Garuva, Santa Catarina Brasil
phone +55 . 47 . 3431 64 05 - fax +55 . 47 . 3431 64 46
vendas@marcegaglia.com.br
www.marcegaglia.com.br

MARCEGAGLIA FRANCE Lyon

Le Bois des Côtes II - RN 6 - n° 300, 69760 Limonest
phone +33 . 4 78 66 37 00 - fax +33 . 4 78 66 37 19
france@marcegaglia.com - www.marcegaglia.fr

MARCEGAGLIA IBERICA Barcelona

Calle Solsona, 3
Santa Perpetua de Mogoda - 08130 Barcelona
phone +34 . 93 544 80 11 - fax +34 . 93 544 86 06
iberica@marcegaglia.com
www.marcegaglia.es

MARCEGAGLIA NORTH EUROPE Luxembourg

8, Zone Um Woeller • 4410 Soleuvre • Luxembourg
phone 00 352 289 909 22 • fax 00 352 289 976 44
luxembourg@marcegaglia.com

MARCEGAGLIA POLAND Kluczbork

Ligota Dolna
ul. Przemysłowa 1- 46-200 Kluczbork, Poland
phone +48 77 45 98 200 - fax +48 77 45 98 201
kluczbork@marcegaglia.com - www.marcegaglia.pl